



PRODUITS ET NOUVEAUTÉS



L'Autotool 2000 CPK.

Face à l'intensification des exigences en matière d'installation, il devient nécessaire pour les professionnels de recourir à des outils de pose spécialisés et adaptés. Dans ce contexte, HellermannTyton propose un large choix d'outils de pose manuels, pneumatiques ou automatiques pour colliers de serrage, ainsi que des générateurs d'air chaud pour rétrécir des gaines thermo-rétractables et des pinces à manchonner.

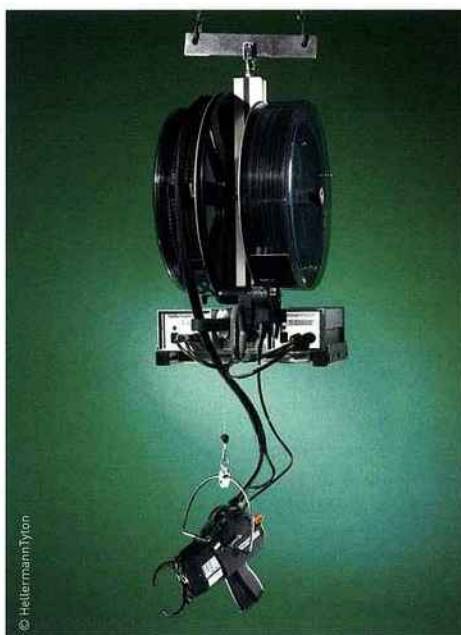
Certains outils de pose ergonomiques et d'une grande maniabilité peuvent être utilisés dans des zones difficiles d'accès, alors que d'autres nécessitent un plan de travail avec un compresseur d'air ou une suspension haute avec potence. À cela s'ajoutent les exigences de la production en série. HellermannTyton accorde une attention particulière à la fiabilité de ses outils, notamment en ce qui concerne le nombre de cycles et l'ergonomie, afin de répondre aux besoins de ses clients et dans le but de veiller au bien-être de l'opérateur.

La gamme Autotool – outils automatiques

En complément des outils de pose manuels et pneumatiques, l'offre Autotool se compose d'outils automatiques 100 % électriques, entièrement automatisés, pour le frettage à haute cadence répondant aux exigences du milieu industriel. Deux versions de ces outils sont disponibles : le système de frettage continu sans déchet ATS3080, ou encore l'outil plus adaptable et utilisable à répétition pour le frettage de faisceaux plus petits AT2000 CPK pour le frettage des colliers de serrage de la série T18RA. Les deux systèmes sont vendus séparément de leur alimentation et dans une mallette renforcée (en prévision des retours pour maintenance), ce qui illustre bien la qualité du service proposé. **Maude Pucci**, chef de produits fixations et outils chez HellermannTyton : « Nous allons jusqu'à installer les outils chez nos clients, en proposant un aménagement de leur plan de travail et la mise en service de l'outil, même dans le cadre d'un système entièrement automatisé. »

HellermannTyton : outils de pose automatiques pour colliers de serrage

Le fabricant de colliers cultive également l'expertise des outils de pose, qu'ils soient manuels, pneumatiques ou totalement électriques. HellermannTyton propose notamment deux outils automatiques, dont l'un ne génère aucune chute, quel que soit le diamètre de serrage.



L'outil de pose ATS3080.

**AT2000 CPK –
dernier-né de la gamme**

L'Autotool 2000 CPK est un « petit » outil de pose électrique permettant la pose automatique de colliers jusqu'à 20 mm de diamètre au rythme de 0,8 à 1,2 seconde par collier. Il utilise pour cela des colliers de 2,5 x 100 mm au format échelle : le consommable spécifique à cet outil est proposé en rouleau de 3 500 pièces et en bandes de 50 pièces. Ces colliers noirs ou de couleur naturelle sont en polyamide 6,6 haute température (PA66HS). Ils disposent d'une tenue en température de -40 °C à +105 °C. Une version en PA46 est également disponible pour des applications hautes températures jusqu'à +150 °C. En matière de tenue au feu, ils sont auto-extinguibles UL94 V2.

L'AT2000 CPK pèse 1,8 kg. Son utilisation est recommandée en banc fixe ou suspendu à un système de potence via un équilibreur. Côté innovation, l'outil embarque deux motorisations : une pour le mouvement des pièces mécaniques, l'autre dédiée au serrage. Ce serrage est réglable selon cinq niveaux. Dans l'objectif de conserver un environnement de travail propre, l'AT2000CPK dispose d'un réceptacle à déchet qui vient recevoir les chutes de colliers.

ATS3080 – sans chute de colliers

Capable de recevoir au choix trois bords de tailles différentes, l'Autotool ATS3080 réalise des torons de diamètres de 30 à 80 mm. Plus complexe que l'AT2000CPK, cet outil nécessite deux consommables : un rouleau de bande continu à crantage extérieur de largeur 4,6 mm et un rouleau de tête double en continu. L'outil ne consomme ainsi que la longueur de bande nécessaire au frettage.

Il s'utilise en banc fixe, horizontal (mouvement à l'horizontal sur une ligne entièrement automatisée), vertical (mouvement à la verticale sur une ligne entièrement automatisée) ou encore en suspension haute sur un banc mobile. ■

Michel Laurent