

# LE LIEN

## HellermannTyton

Information. Inspiration. Innovation.



# ROBUSTO

Colliers de fixation pour l'industrie.

Page 4

Actualités : salons 2013



Rendez-vous sur les salons professionnels en 2013 !

Page 6

Innovation produit : RMS Sleeve



Manchons fendus thermorétractables de réparation - RMS

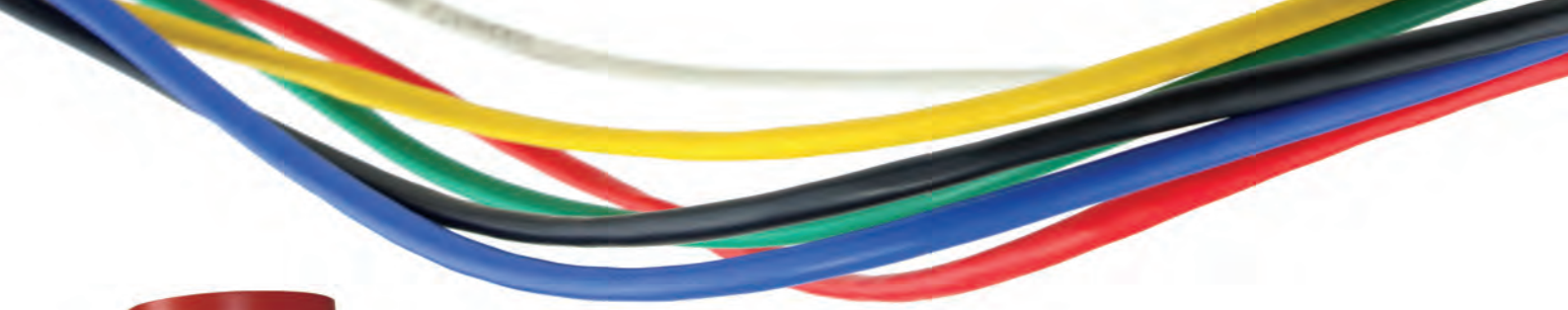
Page 8

L'entreprise à votre service : Made in France



Made in France Engagement local et social

Page 11



## Rubans Helatape S'adaptent à tous vos travaux

**HelaTape : la nouvelle famille de rubans d'installation électrique d'HellermannTyton.**

HellermannTyton offre une vaste gamme de rubans d'installation électrique conçus pour l'isolation, l'étanchéité, l'identification et la mise en faisceau de câbles et de conduits.

Les rubans basse tension à base de PVC sont disponibles en différentes dimensions et couleurs.

Les rubans auto-amalgamants sont parfaits pour réaliser l'étanchéité et l'isolation de câbles et d'épissures dans des applications à basse tension, à haute tension, voir même à très haute tension.



*HelaTape Flex. Ruban adhésif PVC de couleur, pour basse tension.*



*HelaTape Wrap 25. Ruban adhésif PVC de protection extérieure.*



*HelaTape Shield. Ruban conducteur pour le blindage.*



*HelaTape Power. Ruban auto-amalgamant pour moyenne et haute tension.*



[www.HellermannTyton.fr](http://www.HellermannTyton.fr)

**HellermannTyton**





Chers Clients

Voici notre nouveau numéro du LIEN pour l'année 2013 en votre compagnie. En 2012 HellermannTyton a vu son chiffre d'affaires progresser de 15% pour atteindre 25 M€. Les marchés de la distribution, de l'industrie aéronautique, du ferroviaire et de la défense ont été les plus dynamiques. Un partenariat de plus en plus fort a continué à se développer entre nos partenaires distributeurs et nos clients industriels. Apporter l'expertise industrielle, notamment dans le domaine du câblage, et soutenir notre présence locale avec la distribution, telle est notre politique commerciale.

Vous découvrirez dans le LIEN d'avril 2013 de nombreux lancements de nouveaux produits, et aussi quelques exemples de belles aventures commerciales.

Bien amicalement,

Jean-Baptiste Humann  
Directeur Général

## Sommaire



**P.4 Série Robusto** - Colliers de fixation pour l'industrie.

### Actualités

- P.6** Rendez-vous sur les salons professionnels en 2013 !
- P.6** HellermannTyton devient mobile.
- P.7** Innovation Tour - HellermannTyton toujours sur la route.



### Innovation produit

- P.8** Manchons fendus thermorétractables de réparation - RMS.

### L'entreprise à votre service

- P.9** HellermannTyton France – Extension des capacités de production.
- P.10** HellermannTyton s'engage dans une démarche de Lean Manufacturing.
- P.11** Made in France - Engagement local et social.
- P.15** Réseau commercial industrie France.



## Reportages

- P.12 •** HellermannTyton un concentré de productivité.



- P.13 •** Réduction des coûts de montage et augmentation de la productivité avec l'Autotool 2000.



### Jeu concours P.16

Tentez de gagner un Kit Cable Scout<sup>+</sup> de Luxe.



Vous allez vite l'adopter !

I  ROBUSTO



**A partir de matière  
bioplastique**

Matière  
elle-même issue  
d'huile végétale.



**Insertion facile**

Montage aisé  
à la main,  
sans outil de pose.



**Résistance mécanique**

Bonne résistance à  
la traction. Utilisation  
recommandée pour  
de nombreuses  
applications.



# Robusto

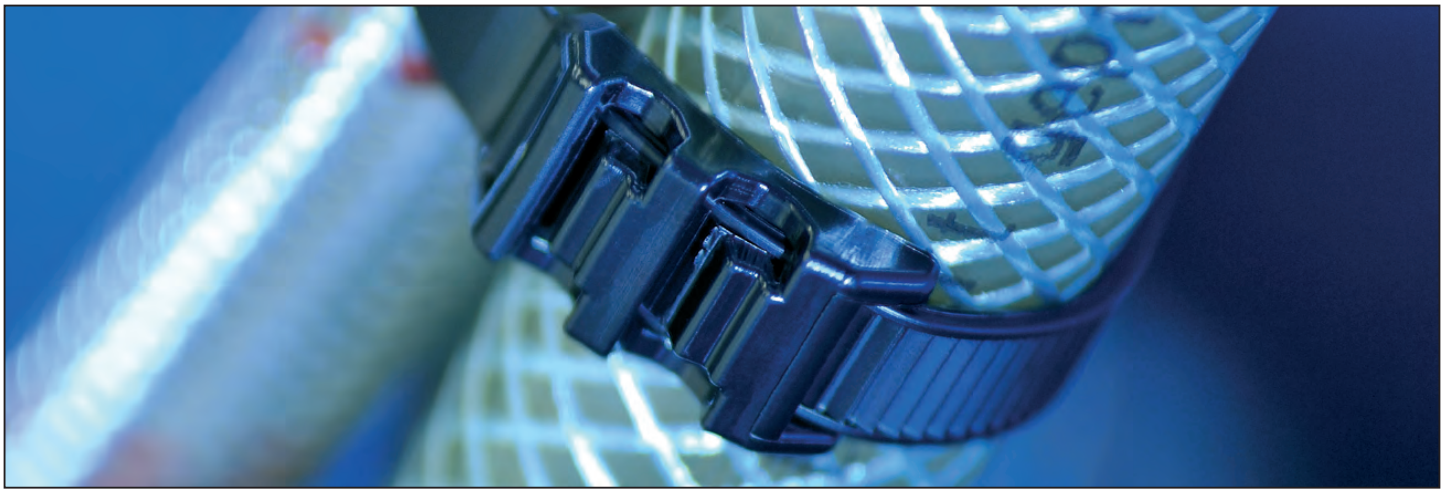
**DEMARCHE  
ECO-RESPONSABLE**

Plus d'informations :



**HellermannTyton**





Un serrage performant pour de multiples applications.

# Série Robusto

## Colliers de fixation pour l'industrie

La série Robusto, nouvelle gamme de colliers de serrage, se différencie des autres colliers à tête plate par le design arrondi de leur tête et par le matériau servant à leur fabrication : le polyamide 11.

Le polyamide 11 d'origine végétale est un matériau qui confère au collier Robusto de bonnes caractéristiques mécaniques, même après une exposition prolongée dans des environnements agressifs propres aux milieux industriels.

Une série d'essais comparatifs effectués par un laboratoire accrédité, le Cetim-Cermat,



avec deux autres polyamides : le polyamide 66 et le polyamide 12, issus du pétrole, et également utilisés pour la fabrication de colliers de serrage, ont permis de confirmer le choix du bioplastique (polyamide 11) pour la gamme de colliers Robusto. Ces essais, effectués selon les normes en vigueur pour la tenue aux UV, aux chocs, aux agressions chimiques et à l'abrasion ont permis de positionner le Polyamide 11 comme matériau le plus performant, d'où le choix de cette matière pour cette gamme de colliers.



La grande souplesse du matériau permet aux colliers Robusto d'épouser au plus près l'enveloppe extérieure du toron de câbles, assurant un maintien optimal. Grâce à leur faible force d'insertion, le montage est aisé et le serrage est possible à la main, sans outil de pose. La tenue à la traction, variant de 310 à 500 N suivant la référence, est très bonne et permet d'utiliser les colliers Robusto pour de nombreuses applications de fixation et de maintien de câbles, torons, tuyaux et autres éléments.

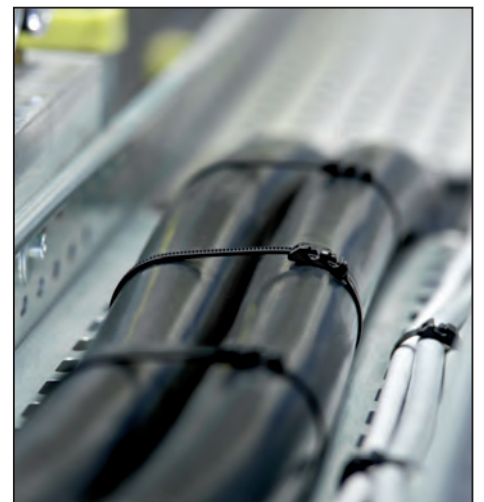
De largeur 9 mm et disponibles en 4 longueurs (123, 180, 260 ou 355 mm), cette gamme de produits est particulièrement recommandée pour les applications industrielles telles que des installations offshore, plateformes pétrolières, éoliennes, etc...

La très bonne résistance de la matière aux basses températures (jusqu'à -40°C en continu) permet d'utiliser les colliers Robusto dans des zones où les températures négatives sont omniprésentes, en montagne ou chambre froide par exemple.

De plus, l'excellente résistance de la matière aux rayons U.V et aux agents chimiques, notamment les chlorures qui peuvent apparaître lors de pluies acides sur les aciers galvanisés, permet à ces colliers d'être installés sur les panneaux solaires.

Conformes à la norme UL94 HB, les colliers de la série Robusto sont auto-extinguibles et attestent d'une bonne tenue au feu.

Avec cette nouvelle gamme de colliers, HellermannTyton participe à la préservation de l'environnement.



Colliers Robusto sur chemin de câbles.

N'hésitez pas à nous contacter pour recevoir des échantillons de colliers Robusto. ■



Maude Pucci  
Chef de produit Fixation



Thibault Nativelle  
Responsable Marketing



## Rendez-vous

### sur les salons professionnels en 2013 !

La participation à un salon professionnel nous permet une meilleure écoute de nos clients, tout en leur présentant les dernières nouveautés d'HellermannTyton.

En 2012, nous avons participé à 5 salons professionnels. En 2013, nous renforçons cet investissement et exposerons sur 7 salons professionnels :

**ENEO - Lyon du 19 au 22 février,**  
**SIFER - Lille du 26 au 28 Mars** - ou nous avons exposé dans l'espace AIF (Association des Industries Ferroviaires),  
**Cloud Computing World Expo - Paris les 10 et 11 avril,**  
**SIDEC - Paris les 17 & 18 avril.**

Enfin, pour la première fois, HellermannTyton exposera au **50<sup>ème</sup> Salon International du Bourget** du 17 au 23 Juin 2013. Cet événement qui s'annonce comme un événement majeur, est une nouvelle occasion de venir à votre rencontre et de partager avec vous des moments privilégiés. ■

Jean-Pascal Marquié  
Marketing - Communication



Laurent Mary  
Directeur des Ventes



Stand HellermannTyton, ENEO, février 2013.

## HellermannTyton

### devient mobile

Le site internet HellermannTyton optimisé pour smartphone et l'application pour iPad, permettent de retrouver en quelques clics les informations produits HellermannTyton n'importe où et n'importe quand.

Ces deux fonctions spécialement mises en place pour le confort de nos clients offrent une souplesse d'accès aux informations, une navigation agréable mais surtout un accès rapide et facile à l'ensemble de nos produits.

Le succès des smartphones et des applications dédiées oblige, le Flashcode ou QR code, a vu le jour chez HellermannTyton.

Ces « tags » 2D sont imprimés sur la plupart de nos supports Marketing (brochures, publicités, PLV, packagings...) et permettent d'arriver directement aux informations recherchées (films de montage, informations techniques, etc). ■



QrCode Robusto.



QrCode Série-Q.



QrCode EV07.



QrCode HellermannTyton.

Jean-Pascal Marquié  
Marketing - Communication





## Innovation Tour

HellermannTyton toujours sur la route



**Maxime BERA - Technico-Commercial  
Région Nord**

« L'innovation Tour est une véritable occasion pour nos clients de venir découvrir, tester, comparer, échanger, se former .... aux produits HellermannTyton. Durant les quelques semaines de tour, profitez également d'offres promotionnelles mise en place spécialement pour cet évènement. »

Depuis 5 ans déjà, le van « Innovation Tour » HellermannTyton, aux couleurs de notre entreprise, parcourt l'Europe afin de présenter les solutions et produits innovants autour du câble.

Organisé sous la forme d'un « Tour de France », le van traverse une grande partie des départements avec les équipes commerciales locales.

L'intérieur du van est aménagé de manière à pouvoir recevoir des clients et faire des démonstrations d'applications et d'utilisations des produits HellermannTyton.

Ce tour se compose d'étapes d'une demi-journée à une journée soit sur le site d'un client, soit dans le cadre d'une activité de mise en avant de la gamme HellermannTyton chez un distributeur.

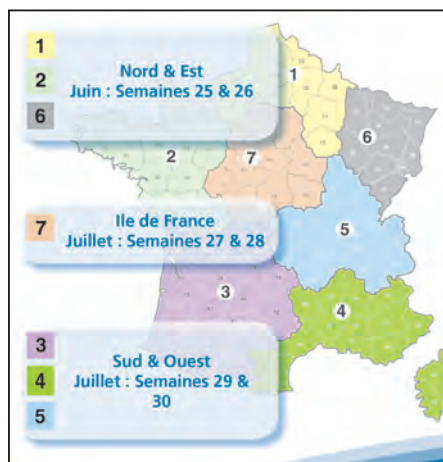
En 2013, sont prévus deux périodes de tournée, en juin-juillet et en septembre-octobre partagées de la manière suivante :

**Juin : Nord et Ile de France,**  
**Juillet : Sud-Est,**  
**Septembre : Grand Ouest et IDF,**  
**Octobre : Est.**

Contactez-nous et réservez dès maintenant la visite du van HellermannTyton sur votre site. ■



Innovation Van HellermannTyton.



Jean-Pascal Marquié  
Marketing - Communication



Maxime Bera  
Technico-Commercial Nord





# Manchons RMS

## Manchons fendus thermorétractables de réparation



Les manchons RMS pour une réparation rapide et sécurisée sur place.

Les manchons fendus thermorétractables RMS sont nos nouveaux alliés qui viennent compléter la vaste gamme de produits thermorétractables HellermannTyton.

Les manchons RMS sont utilisés dans le domaine de la maintenance, de la réparation des câbles et les applications d'épissures.

Les RMS offrent une solution rapide et permanente ne nécessitant que peu de main d'œuvre pour réparer et étanchéifier les gaines des câbles endommagés.

La gaine ouverte est simplement positionnée autour du câble et maintenue en place grâce à un rail métallique coulissant (en acier inoxydable SS316). La mise en œuvre se fait à l'aide d'un chalumeau : la gaine se rétrécit et l'adhésif intérieur fond pour créer une excellente étanchéité à l'humidité et une isolation parfaite.

Le RMS est utilisé en particulier pour réparer des câbles longs et enterrés là où il serait difficile, voire impossible, de mettre une gaine thermorétractable. Le RMS assure une très bonne tenue à la corrosion, à l'abrasion et aux intempéries, le rendant aussi idéal pour les jonctions de câbles BT en extérieur.

Les kits RMS sont sans halogène, prêts à l'emploi, et contiennent en plus du produit une notice, un papier abrasif et une lingette nettoyante.

Le manchon est recouvert d'une peinture thermo chromatique (TCP). Dès que les points verts disparaissent, cela signifie que la chauffe a été suffisante, évitant ainsi toute détérioration par surchauffe.

Le fort taux de rétreint limite à 6 le nombre de tailles, chaque taille couvrant



Le kit RMS.

de nombreuses dimensions de câbles : de 15 mm jusqu'à 160 mm. Les longueurs adaptées au marché sont disponibles dont 4 longueurs standards en stock. ■

Sébastien Orhan  
Chef de produit Isolation et Protection





## HellermannTyton France

### Extension des capacités de production



Nouvelles presses en production chez HellermannTyton (Trappes)

En 2011, HellermannTyton France a été choisi pour être l'usine capable de supporter la future croissance Européenne du groupe. Ce grand projet, né fin 2010, a permis de passer d'un site de 19 à 33 presses en juillet 2011.

Pour ce faire, un deuxième atelier de 1600 m<sup>2</sup> a pris la place du magasin de stockage qui a été transféré à quelques kilomètres dans un nouveau site de 5000 m<sup>2</sup>. L'espace libéré a été entièrement transformé pour accueillir 14 machines dont 10 machines neuves à entraînement tout électrique, technologie testée depuis 2004 sur le site français qui a fait ses

preuves en terme de précision, de stabilité et de gain sur les temps de cycle tout en consommant moins d'énergie. Ces presses sont aussi plus silencieuses, avec un gain de 20 décibels, et plus propres, ce qui va dans le sens de la démarche environnementale de l'entreprise. Différents investissements ont accompagné l'arrivée de ces nouvelles machines comme la mise en place d'une centrale matières pour permettre une alimentation automatisée sur les 2 ateliers, garantir une mise en œuvre de la matière première dans les meilleures conditions possibles, et par conséquent, une meilleure qualité de nos produits.

En 2012, HellermannTyton France continue sa croissance avec l'arrivée de 5 nouvelles machines électriques allant de 50T à 200T de pression de fermeture pour la plus grosse, cette dernière étant équipée d'un robot permettant la manipulation de pièces dans 5 axes. Une partie des nouvelles machines remplace les machines hydrauliques les plus anciennes tandis que les autres sont chargées avec les nouveaux développements de pièces émanant de nos bureaux d'études.



Ces pièces alimentent les constructeurs et équipementiers automobiles européens, les distributeurs des marchés électriques, le ferroviaire et plus récemment, le marché aéronautique avec l'obtention d'une certification ISO EN9100.



Nous produisons désormais plus de 300 millions de pièces à l'année contre 130 millions avant l'extension, et l'atelier peut accueillir encore 5 nouvelles machines, de quoi continuer notre progression pendant quelques temps... ■

Sylvain Bonno  
Responsable Usine Moulage



# L'entreprise à votre service

## HellermannTyton s'engage

dans une démarche de Lean Manufacturing



Conditionnement en automatique.

Depuis 2011, nous avons doublé la capacité de notre outil de production, en passant d'un parc machines de 19 à 37 presses. Le nombre de références et les commandes associées ont logiquement fortement augmentées. Ce qui nous a amené à repenser notre mode de production pour permettre plus de souplesse et plus de réactivité.

La stratégie ne consiste plus à stocker mais à travailler davantage à la demande, en gérant un planning hebdomadaire voire journalier plutôt que mensuel. Ceci ne s'obtient pas sans une réduction de la taille des campagnes de production donc en faisant davantage de changements de moules dans une journée. Nous avons réduit la durée de ces changements en utilisant un outil du Lean Manufacturing: le SMED (Single Minute Exchange of Die). Cet outil permet d'atteindre des temps de changement d'outillage très rapides en rationalisant la chronologie d'un changement d'outillage (optimisation, parallélisation ou suppression de tâches).



Moules HellermannTyton.

Cependant, pour obtenir un impact au niveau des clients, il était nécessaire de raccourcir les temps sur tous les maillons de la Supply Chain. Nous travaillons donc



Moules HellermannTyton.

actuellement sur la mise en place de conditionnements automatiques en sortie de presse. Pour les références qui ne pourront pas être conditionnées en automatique, nous projetons leurs transport et stockage dans des bacs plastiques, réutilisables. En les reconditionnant selon les exigences des clients, juste avant l'expédition, nous produisons en flux tiré. Pour des références multi-clients, si cette manière de travailler présente l'avantage d'éviter des déconditionnements et reconditionnements inutiles, elle nous autorise également à mieux contrôler nos stocks.

En bout de chaîne c'est notre client qui bénéficiera d'une plus grande réactivité et d'un meilleur contrôle de notre process industriel. ■

Jean-Baptiste Coiffard  
Responsable QSE



Sylvain Bonno  
Responsable Usine Moulage





## Made in France

PRODUITS STOCKÉS  
À MOISSY



### Engagement local et social

HellermannTyton mise sur ses sites de production et logistique en France et s'engage dans la formation des jeunes. Implanté en France depuis 1962, l'unité HellermannTyton se situe dans les Yvelines (78).

Depuis deux ans, le groupe HellermannTyton investit en France : agrandissement et modernisation des ateliers de production (aujourd'hui sur plus de 2.400m<sup>2</sup>. 38 presses de 50T à 200T dont 15 nouvelles entièrement électriques ayant nécessité l'embauche de 25 personnes). Ce site est spécialisé sur la production de références dédiées au marché Français (principalement pour les marchés de l'automobile, du bâtiment, de l'aéronautique et du ferroviaire), mais aussi sur de nombreux autres articles dédiés au groupe HellermannTyton.

Depuis le mois de mars 2011 HellermannTyton a transféré ses activités logistiques sur son nouveau site à Coignières (également dans les Yvelines) avec plus de 5.000 m<sup>2</sup> dédiés uniquement à la logistique et au conditionnement. Ce site sert également de stock central Européen pour plusieurs familles de produits.

HellermannTyton France a pour stratégie la pérennisation de l'activité en France



Centre logistique de Coignières.

s'inscrivant dans une politique du groupe au niveau européen.

D'autre part, HellermannTyton souhaite donner sa chance aux jeunes. De plus en plus d'étudiants choisissent de découvrir le monde de l'entreprise sous forme de stages ou de formations en alternance. HellermannTyton répond présent. Sur

l'année scolaire 2011/2012 HellermannTyton comptait 5 étudiants en alternance répartis dans les services Marketing, Ressources humaines, Comptabilité et Ventes. En 2012/2013, ce sont 5 de plus soit 10 étudiants qui ont signés un contrat d'alternance.

Nous comptons aussi dans notre équipe un V.I.E en Marketing Opérationnel basé en Allemagne. La mission de ce dernier est de coordonner les différents aspects de l'activité promotionnelle et événementielle entre la France et l'Allemagne. Travaillant avec l'équipe du Marketing Européen basée à Hambourg, le V.I.E. apporte une vision Française dans un environnement Allemand. ■

#### Pauline BIENFAIT - Etudiante en Alternance - Formation en infographie

J'ai débuté cette année mon 2<sup>ième</sup> cursus en Alternance chez HellermannTyton. Après le BTS communication j'ai choisi de me spécialiser en infographie, je suis donc des cours me permettant d'acquérir une culture liée à l'expression graphique ainsi qu'une connaissance aigüe des logiciels professionnels comme Photoshop, Illustrator, InDesign et des techniques de Pré-press, de photomontage ou compositing.... Ces connaissances me permettront de savoir hiérarchiser des informations au mieux, pour les rendre attractives et agréables à lire.

L'alternance chez HellermannTyton me permet de mettre en action le savoir et les techniques acquises en cours, mais aussi d'avoir une approche professionnelle de ces sujets. Je réalise déjà de nombreuses brochures produits, supports pour les vendeurs et même certains visuels de pub. J'acquiers aussi une connaissance d'ensemble de l'univers de l'entreprise et cela me permet de mieux comprendre la stratégie et les décisions de l'entreprise.

Jean-Pascal Marquié  
Marketing - Communication



Pauline Bienfait  
Assistante Marketing



## HellermannTyton

un concentré de productivité



Il y a de cela près de 18 mois, les ingénieurs de chez Dassault Aviation ont contacté HellermannTyton afin de trouver une solution de remplacement aux colliers inox sur des gaines de ventilations et d'écoulement d'eau.

Depuis de nombreuses années, Dassault Aviation utilisait des colliers inox à vis. La montée en cadence sur de nombreux avions a poussé les ingénieurs de Dassault à chercher à gagner sur le temps de montage des composants.

Bien que la mise en oeuvre des colliers à vis en inox sur les gaines de ventilations soit longue, ces derniers ont l'avantage d'apporter un serrage de forte puissance.

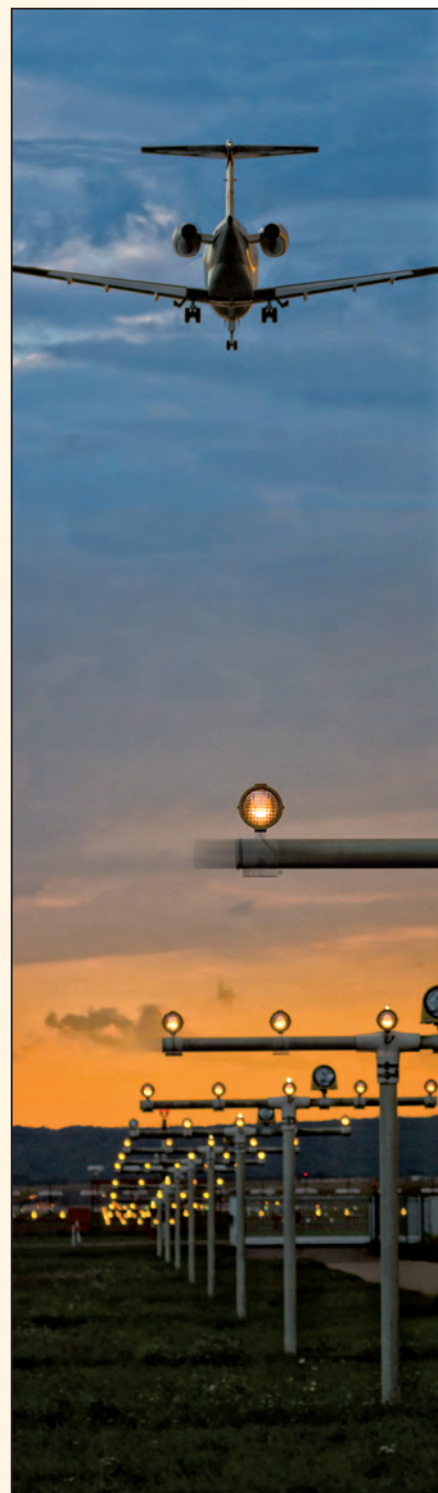
HellermannTyton a proposé de remplacer ces colliers inox par des colliers en polyamide renforcé fibre de verre avec un verrouillage unique (Le Kablerap). Après

de nombreux tests en laboratoires et sur avions notre solution a été validée par Dassault Aviation.

Outre le temps de montage divisé par « 8 » pour une résistance au serrage similaire, la solution HellermannTyton a permis de réduire sensiblement le poids de cet assemblage.

Suite à ce succès, aujourd'hui nous travaillons sur le remplacement de colliers inox sur les tuyauteries chaudes. Un projet à suivre ... ■

Olivier Poupinet  
Responsable Régional Sud Ouest





## Réduction des coûts

de montage et augmentation de la productivité avec l'Autotool 2000



Autotool 2000, outil de pose automatique.

L'installation d'un outil de pose automatique de colliers, l'Autotool 2000 au sein de la société Breizlec, a permis de réduire les coûts de montage et d'augmenter la productivité. Cette solution considérée comme innovante par ses utilisateurs représente un réel gage de qualité.

Breizlec, réparateur et fabricant d'équipements électroniques, était en quête d'une solution pour réduire au sens large les coûts de montage et de mise en faisceaux.

En effet, sur son site de Châteaulin, Breizlec souhaitait remplacer des tâches de mises en faisceaux manuelles réalisées à l'aide de colliers de serrages et de ruban adhésif.

Après une analyse de la situation, HellermannTyton a proposé l'installation d'un outil de pose automatique de colliers, l'Autotool 2000. Cet outil permet de réduire le temps de pose des colliers, de réduire le nombre de composants sur la ligne de travail, et également de réduire les risques de TMS (Troubles Musculo Squelettique).

Le directeur du site Breizlec, tout comme les opératrices, sont convaincus de l'intérêt de l'Autotool 2000. L'ensemble des opérations de pose, tension et coupe sont effectuées en une seule fois. La tension de serrage des colliers reste constante. Par ailleurs, aucune intervention de maintenance sur l'outil n'a été nécessaire.



Application de conditionnement.



Station haute.

Le gain de temps au montage, tout comme la réduction des quantités de consommables commandés à l'année sont considérables. Les conditions de travail pour les opératrices se sont véritablement améliorées. Gain de temps, moins de tâches répétitives, disparition des douleurs sur le bout des doigts, réduction des risques de TMS sont les atouts mis en avant par les opératrices. ■

Laurent Mary  
Directeur des ventes France



# Solutions Autotool

Posé, serré, coupé en moins d'une seconde...



## Un jeu d'enfant

- Pose automatique de colliers de serrage
- Sans effort

## Gain de temps

- Productivité améliorée
- Retour sur investissement rapide

## Confort de l'opérateur

- Ergonomie du poste de travail
- Réduction des Troubles Musculo-Squelettiques (TMS)



## Applications

- Câblage de faisceaux électriques
- Conditionnement divers



**HellermannTyton**



# Réseau commercial industrie France

**1 Nord**  
Paul Cocheril  
Tél : 06 71 30 14 94  
pcocheril@HellermannTyton.fr

Maxime Bera  
Tél : 06 43 21 35 91  
mbera@HellermannTyton.fr

Assistante : Nadine Ménager  
Tél : 01 30 13 80 45  
nmenager@HellermannTyton.fr

Départements : 02 - 08 - 10 - 27 -  
51 - 59 - 60 - 62 - 76 - 80

**2 Ouest**  
Emmanuel Perraud  
Tél : 06 32 19 15 34  
eperraud@HellermannTyton.fr

Richard Faleschini  
Tél : 06 76 21 10 70  
rfaleschini@HellermannTyton.fr

Assistante : Lydie Soulet  
Tél : 01 30 13 80 47  
lsoulet@HellermannTyton.fr

Départements : 14 - 22 - 29 - 35 -  
44 - 49 - 50 - 53 - 56 - 61 - 72 - 79  
- 85 - 86

**3 Sud-Ouest**  
Olivier Poupinet  
Tél : 06 80 21 90 00  
opoupinet@HellermannTyton.fr

Christophe Robitaille  
Tél : 06 33 18 48 80  
crobitaille@HellermannTyton.fr

Aurélien Gendre  
Tél : 07 86 82 96 83  
agendre@HellermannTyton.fr

Assistante : Claude Pagot  
Tél : 01 30 13 80 43  
cpagot@HellermannTyton.fr

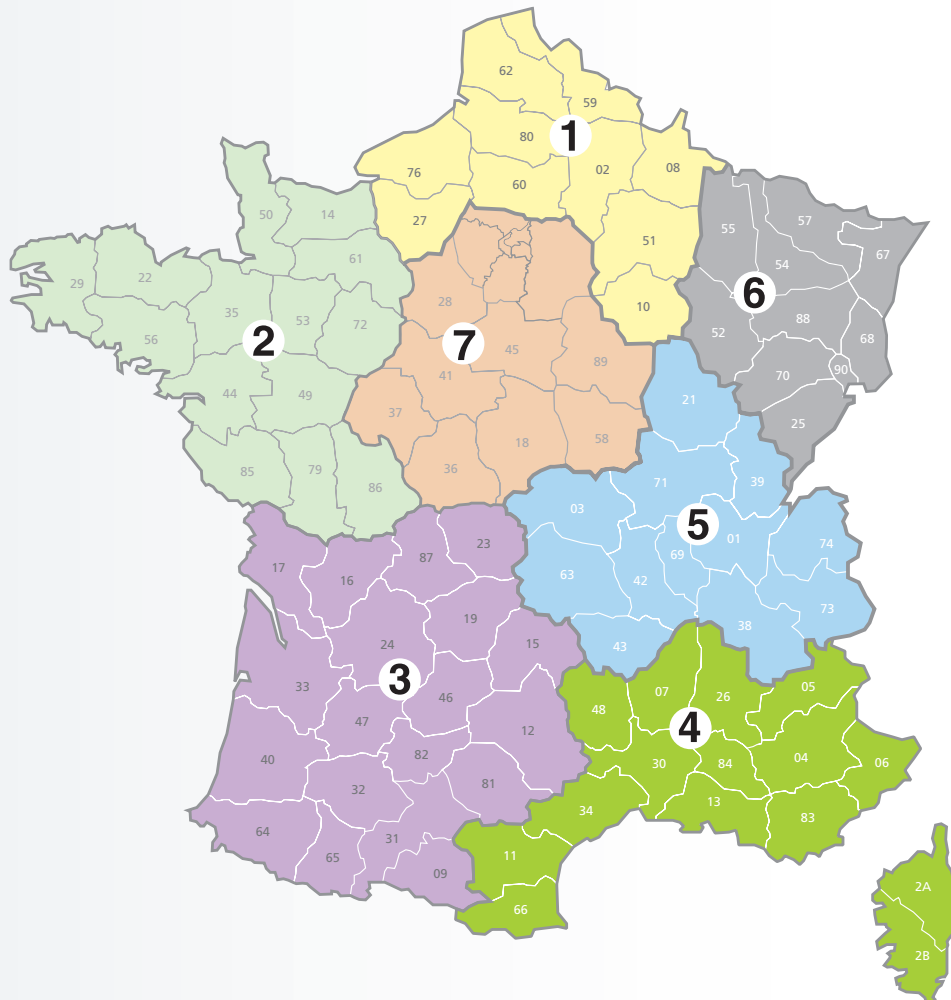
Départements : 09 - 12 - 15 - 16 -  
17 - 19 - 23 - 24 - 31 - 32 - 33 - 40  
- 46 - 47 - 64 - 65 - 81 - 82 - 87

**4 5 Sud-Est et Rhône-Alpes**  
Frédéric Torobino  
Tél : 06 78 46 62 27  
ftorobino@HellermannTyton.fr

Assistante : Aurélie Lapeyre  
Tél : 01 30 13 80 44  
alapeyre@HellermannTyton.fr

Départements Sud-Est : 2A - 2B -  
04 - 05 - 06 - 07 - 11 - 13 - 26 - 30  
- 34 - 48 - 66 - 83 - 84

Départements Rhône-Alpes : 01 -  
03 - 21 - 38 - 39 - 42 - 43 - 63 - 69  
- 71 - 73 - 74



**6 Est**  
Paul Cocheril  
Tél : 06 71 30 14 94  
pcocheril@HellermannTyton.fr

Charlotte Hurst  
Tél : 06 38 74 05 50  
churst@HellermannTyton.fr

Assistante : Nadine Ménager  
Tél : 01 30 13 80 45  
nmenager@HellermannTyton.fr

Départements : 25 - 52 - 54 - 55 -  
57 - 67 - 68 - 70 - 88 - 90

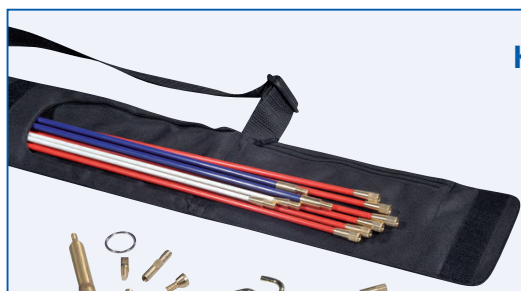
**7 Ile de France**  
Yann Pichon  
Tél : 06 78 46 62 44  
ypichon@HellermannTyton.fr

Geoffrey Penza  
Tél : 06 43 21 99 86  
gpenza@HellermannTyton.fr

Assistante : Cavalier Christelle  
Tél : 01 30 13 80 56  
ccavalier@HellermannTyton.fr

Départements : 18 - 28 - 36 - 37 -  
41 - 45 - 58 - 75 - 77 - 78 - 89 - 91  
- 92 - 93 - 94 - 95

# Les mots croisés HellermannTyton !



## Kit de Luxe, pour les chantiers plus contraignants.

Contenu :

- 10 tiges pour une longueur max de 10m. (3 rigidités de tige).
- 1 rallonge souple blanche de 150 mm.
- 1 bague.
- 1 adaptateur.
- 1 crochet grande taille.
- 1 boucle de guidage.
- 1 tête ronde de guidage.
- 1 tête plate de guidage.
- 1 lampe torche LED.
- 1 aimant.



Kit livré dans une pochette robuste de rangement.

Faites une petite pose ludique en complétant la grille de mots croisés ci-contre et tentez de gagner notre Kit **Cable Scout+ de Luxe**.

Merci de renvoyer la réponse apparue dans la rangée jaune avec vos coordonnées par e-mail à Mr. Jean-Pascal Marqué :

[jp.marquie@HellermannTyton.de](mailto:jp.marquie@HellermannTyton.de)

Date limite d'envoi : **31 avril 2013**.

Un tirage au sort parmi les bonnes réponses aura lieu à la clotûre de la date de réception.

- 1- Quel est le nom des codes-barres carrés noirs et blanc en 2D pour Smartphones permettant d'avoir accès à des informations sur le net ?
- 2- Quel est le nom de la famille de colliers HellermannTyton particulièrement destinés à l'industrie ?
- 3- Quel est le nom commun de la matière plastique (polyamide 11) utilisée pour la fabrication des colliers Robusto ?
- 4- Quel est le nom de la tournée commerciale HellermannTyton dans toute l'Europe ?
- 5- Quel est le nom de la famille de manchons fendus thermorétractables HellermannTyton ?
- 6- Quel est le nom de notre entreprise ?
- 7- Où est situé le nouveau site logistique HellermannTyton dans les Yvelines ?

