

LE LIEN

HellermannTyton

Information. Inspiration. Innovation.

Ratchet P-Clamp

La bride métalloplastique robuste et innovante

Page 4

Innovations produits



RELICON
Nouveau gel
Religel Plus !

Page 7

Marchés & Industries



Nos solutions
pour le marché de la
défense sur le salon
Eurosatory.

Page 9

L'entreprise à votre service



Un site de plus pour
HellermannTyton.

Page 14

Soyez prévoyant et ne laissez plus de place au hasard

Nos 75 000 solutions de gestion des câbles sont conçues pour répondre à tous les besoins de fixation, d'installation, de connexion, d'isolation, de protection et d'identification. Nos domaines d'expertise couvrent toute l'industrie, de l'automobile à l'aéronautique en passant par l'installation électrique. Partout où un savoir-faire est exigé, nous offrons les solutions adaptées. Avec HellermannTyton à vos côtés, vous êtes prêt à relever tous les défis. Alors, êtes-vous prêt ?

MADE FOR REAL 



ÉDITO



Votre équipe HellermannTyton – séminaire 2018.

Chers partenaires,

Nous vous transmettons cette nouvelle édition du Lien qui vous permettra de découvrir nos actualités et dernières innovations en matière de gestion des câbles : des nouveautés produits dédiées à des industries spécialisées, une nouvelle gamme de brides de fixation, mais également notre agrandissement avec un nouveau site à Trappes.

Nous enregistrons actuellement une croissance à deux chiffres que nous comptons bien maintenir sur le reste de l'année malgré la hausse des matières premières constatée sur notre marché. Nous comptons désormais 215 HellermannTytoniens qui se joignent à moi pour vous souhaiter une excellente lecture !

Bien cordialement,

Jean-Baptiste Humann
Directeur Général

Sommaire



À la une

P.4 NOUVEAU ! Ratchet P-Clamp
La bride métalloplastique robuste et innovante



Marchés & Industries

P.8 Solution HTrack
La RFID au service de la gestion de matériel

P.9 HellermannTyton au salon Eurosatory

P.11 Quoi de neuf au FABLAB ?

Innovations produits

P.6 SpotClip-IV Slim
L'allié des spots LED extraplats

P.7 RELICON gel
Un nouveau gel RELICON pour la protection des câbles

L'entreprise à votre service

P.12 L'histoire du groupe HellermannTyton

P.14 Un site de plus pour HellermannTyton

P.15 Une journée avec...



Accueil HellermannTyton
+33 (0)1 30 13 80 00
Appel non surtaxé

Nouveau ! Ratchet P-Clamp

La bride métaloplastique robuste et innovante



La réduction des coûts et la rationalisation des flux de production sont au cœur des réflexions du monde industriel. Afin d'adopter une nouvelle solution, plusieurs critères sont indispensables et indissociables : polyvalence, durabilité, facilité d'utilisation, sans nullement compromettre les performances produit.

Le design breveté de la bride métaloplastique Ratchet P-Clamp en fait une solution de premier choix pour optimiser la gestion et le routage des câbles. Sa conception robuste et la qualité des matériaux qui servent à sa fabrication la rendent parfaite pour des applications lourdes, en intérieur comme en extérieur.

Cette bride monobloc dispose d'un système de fermeture cranté. De ce fait, elle peut être ajustée manuellement au diamètre de câble souhaité, par une simple pression sur le capot. Ce système de verrouillage peut être facilement ouvert ultérieurement à l'aide d'un tournevis, en vue notamment de simplifier les opérations de maintenance.

Disponibles en différentes tailles et s'adaptant à de multiples configurations, les brides réutilisables Ratchet P-Clamp minimisent le stockage des pièces et simplifient les opérations de maintenance.

Les brides métaloplastiques Ratchet P-Clamp offrent les caractéristiques suivantes en vue de répondre aux besoins de l'installateur :

Polyvalence et adaptabilité

Avec seulement quatre tailles de brides Ratchet P-Clamp (A, B, C et D), il est possible de maintenir des câbles de diamètres 6,2 mm à 51 mm. Le système de fermeture par crantage de ces brides permet de multiples ajustements et offre ainsi l'opportunité de rationaliser le nombre de références à stocker.

Les brides métaloplastiques Ratchet P-Clamp peuvent être regroupées et superposées au sein d'un unique point de fixation sur le support, en faisant varier la longueur ou la disposition angulaire de la patte de fixation et offrent ainsi un routage multiple des câbles. Cette personnalisation crée une grande diversité d'options et de configurations en termes de maintien et de cheminement des câbles en jouant sur les paramètres techniques suivants :

- Diamètres de câbles : taille A (de 6,2 à 13,7 mm), taille B (de 12,7 à 19,5 mm), taille C (de 19,4 à 36 mm) et taille D (de 36 à 51 mm)
- Longueur de la patte de fixation ou du déport : S (Short ou court), M (Medium ou intermédiaire) et L (Long)

- Angle entre le support et la patte de fixation ou disposition angulaire : 180° (parallèle au support), 15°, 30° ou 90° (perpendiculaire au support)
- Diamètre du trou de fixation : M6 (6.5 mm), M8 (8.3 mm), M10 (10.3 mm) et M12 (12.9 mm)

Facilité d'utilisation

La bride Ratchet P-Clamp est une solution intelligente avec un capot facile à fermer par simple pression manuelle. Sa conception monobloc, robuste et ergonomique simplifie le travail de l'installateur au quotidien. Ce dernier n'a plus à lutter pour fixer la bride sur le support tout en maintenant fermement l'ensemble autour des câbles. Ces deux opérations se font désormais de manière distincte et dissociée grâce à la bride Ratchet P-Clamp.

L'un des atouts majeurs de la bride Ratchet P-Clamp réside dans son système de réouverture possible à l'aide d'un petit tournevis plat. Ce dernier sert de bras de levier et permet l'ouverture de la bride en relevant manuellement le capot de la bride. Ce système de réouverture non destructif est un avantage considérable pour accéder aux câbles notamment lors d'opérations de maintenance.

Nouveau ! Ratchet P-Clamp

La bride métalloplastique robuste et innovante



Fonctions autonomes et distinctes

La fixation de la bride Ratchet P-Clamp sur le support s'effectue à l'aide d'une vis ou d'un goujon dont le trou de passage est situé sur la patte métallique pour l'application d'un couple de serrage élevé. En fonction de l'application et dans un souci de gain de temps, il est préférable de fixer l'ensemble des brides nécessaires au chemin de câbles sur le panneau et correctement alignées, les câbles peuvent alors être mis en place avant la fermeture de chaque Ratchet P-Clamp et ainsi optimiser le temps nécessaire au routage.

Les brides offrent également la possibilité de venir positionner et maintenir les câbles avant de fixer ces dernières au support par vissage pour une plus grande adaptabilité.

Il est souvent utile de pouvoir router en parallèle de manière distincte des câbles électriques. De ce fait, la bride Ratchet P-Clamp dispose d'un passage pour ajouter un collier de serrage sur le dessus de son capot, accessible facilement une fois fermée. Cela permet de venir maintenir des câbles contre la bride en se servant d'un collier de largeur 13 mm maximum (du T18 au T250).

Durabilité

Le corps en plastique de la bride en polyamide 6.6 modifié chocs, haute température et résistant aux UVs a été conçu pour maintenir durablement les câbles et les tuyaux. Dotée d'une charnière renforcée par 3 ergots et d'un système de verrouillage à double crantage, la bride Ratchet P-Clamp surpasse les exigences attendues en termes de qualité et de robustesse.

La patte de fixation en acier galvanisé est traitée pour résister aux agents chimiques, omniprésents dans les applications industrielles. Une variante en acier inoxydable est disponible et offre une résistance accrue à la corrosion.

Les brides métalloplastiques Ratchet P-Clamp disposent en accessoire d'inserts souples qui viennent s'encliquer dans des encoches prévues à cet effet directement sur le contour intérieur en plastique de la bride. Combinées à ces profilés souples, elles constituent ainsi des solutions idéales et optimales pour toutes les applications dynamiques sujettes aux vibrations et offrent alors un maintien de qualité des câbles sans risque d'endommagement.

Il est également possible d'installer une bande de serrage RCTT en accessoire optionnel pour venir verrouiller les brides Ratchet P-Clamp à l'aide d'un outil de pose manuel de la série EVO et maîtriser ainsi leur serrage en termes de constante et de répétabilité.

Toutes ces caractéristiques font de la gamme Ratchet P-Clamp une solution de fixation idéale adaptée au marché du camion, à la construction d'équipements de chantier, de machines agricoles, de nacelles élévatrices, ou pour toute autre application lourde en termes de gestion des câbles. ■



Pour plus d'informations, consultez notre brochure www.HellermannTyton.fr

Marion Allard
Pilote projets marketing fixation



SpotClip-IV Slim

HellermannTyton s'adapte aux spots LED extraplats et lance le SpotClip-IV Slim



Le SpotClip-IV Slim protecteur pour spot LED extraplat.

En lien permanent avec l'évolution des luminaires intégrés en faux-plafond, HellermannTyton lance actuellement l'accessoire SpotClip-IV Slim. Son atout ? Répondre précisément aux nouveaux besoins générés par les spots LED extraplats.

La famille des accessoires protecteurs de spots encastrés SpotClip s'agrandit avec le dernier né SpotClip-IV Slim. En 2009, puis en 2011, HellermannTyton introduisait sur le marché les SpotClip-I et SpotClip-II conçus pour éviter les surchauffes des spots halogènes en faux-plafond thermiquement isolés, en milieu résidentiel. Puis, dans les années suivantes, des solutions dédiées aux applications tertiaires ont été lancées : SpotClip-Kit et SpotClip-Plate qui permettent de renforcer les plaques minérales et de relever la laine de verre lors de l'installation de grands downlights.

En moins d'une dizaine d'années, le marché résidentiel du luminaire encastré a fortement évolué : l'halogène a cédé sa place à la technologie LED. Comparativement à l'halogène, la LED offre une plus grande durée de vie et évite les surchauffes, bien qu'elle dégage tout de même une certaine quantité de cha-

leur par l'arrière de la lampe.

Le nouvel accessoire SpotClip-IV Slim a été développé spécifiquement pour une nouvelle catégorie de LED : les spots LED extraplats. La forme du nouvel accessoire est inspirée de celle d'un SpotClip-II, avec ses pattes sécables, mais sa hauteur a été réduite afin de s'adapter aux luminaires plus compacts.



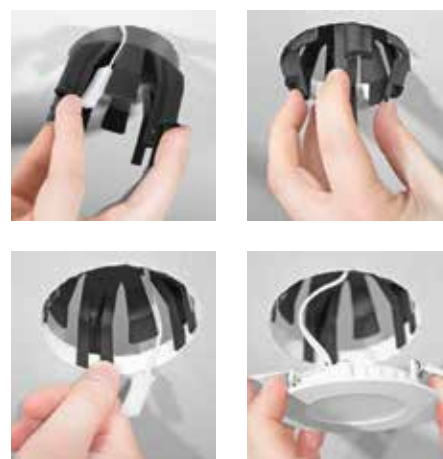
Le volume d'air généré par le SpotClip-IV Slim est optimal pour les spots extraplats. En effet, il a été testé en conditions réelles et optimisé au maximum en fonction des résultats.

Conditionné par lot, il est proposé à la vente sous format de sachet avec un header très



visuel (détaillant rapidement le produit et les applications qu'il couvre). Le client peut ainsi voir en un coup d'œil à quoi sert notre SpotClip-IV Slim et où il peut l'utiliser. Il pourra bien évidemment aussi se référer à notre notice d'installation et d'utilisation qui est présente dans chaque sachet. Ce pack SpotClip-IV Slim est disponible auprès de vos distributeurs habituels.

HellermannTyton, toujours en quête d'amélioration continue, prévoit encore de lancer plusieurs innovations produits SpotClip afin de faire évoluer la gamme, et de coller au plus près des demandes du marché. ■



Pierre Hingrez
Chef de Produits Isolation,
Protection et Installation



RELICON gels

Un nouveau gel RELICON pour la protection des câbles



Gel Religel Plus en application dans un boîtier électrique.



Gel bi-composant Religel Plus.

La gamme RELICON offre une isolation optimale de connexion de câbles, en milieux extérieurs, enterrés et même immergés, partout où les systèmes sont exposés à de fortes contraintes environnementales. Une vaste sélection de produits est proposée pour répondre à cette problématique autour de deux technologies : le gel et la résine coulée. Chacune offre des avantages techniques, une excellente résistance à l'humidité, aux produits chimiques et elles sont écologiquement inoffensives. Afin de répondre à des usages précis, nous avons développé une nouvelle formule de gel à couler, le Religel Plus aux performances accrues comme sa dénomination « Plus » l'indique.

Dans sa partie gel, la gamme RELICON propose plusieurs types de kits de raccordement

et de dérivation rapide composés d'une coque et d'un gel.

Le gel Religel Plus est un gel bi-composant élastique de couleur verte translucide. Il protège et assure une étanchéité IP68 des connexions électriques dès la fermeture du caisson ou du boîtier. Sa texture élastique souple absorbe les vibrations et permet un retrait facile par la suite en cas de besoin et sans laisser de résidu. Le Religel Plus polymérise en seulement 12 mn à 23°C offrant ainsi aux utilisateurs la possibilité d'une mise en place rapide, c'est-à-dire un gain de temps précieux sur un chantier.

Le système peut directement être remis sous tension une fois coulé. Le dosage individuel avec un ratio de mélange de 1 pour 1 est très pratique pour la mise en œuvre. La couleur verte du second composant permet de s'assurer de la bonne homogénéité du mélange avant emploi.

Le nouveau Religel a été formulé pour offrir une très large plage de température d'utilisation, de -60°C à +200°C, et principalement une rigidité diélectrique accrue allant jusqu'à 26,5 kV/mm. Il est donc particulièrement adapté pour l'isolation de conducteurs et câbles dans des applications basse tension et en environnements extérieurs extrêmes

ou encore en applications industrielles ou résidentielles.

Non toxique et respectueuse de l'environnement, la nouvelle formulation du Religel Plus sans SVHC (Substance of Very High Concern) ne contient aucune substance dangereuse. Il est sans halogène, ni isocyanate. Le produit sec peut être jeté avec les ordures ménagères courantes.

Le Religel Plus est disponible en différents conditionnements : en bouteille ou en jerrican transparent, de contenance de 500 ml, 1 L et 10 L, il est livré avec un verre doseur gradué et une spatule en bois pour plus de facilité d'utilisation. Pour les professionnels ou les particuliers, il est possible d'ajuster la quantité de gel en fonction de chaque application.

D'autres nouveautés viendront enrichir la gamme RELICON en 2019 parmi les références gel et résine coulée. ■

Pierre Hingrez
Chef de Produits Isolation,
Protection et Installation



Solution de gestion HTrack

La RFID au service de la gestion de matériel



Nous entrons dans l'ère du digital avec une offre de gestion du matériel simple, automatique et fiable grâce à la RFID.

La traçabilité de matériel : une nécessité pour garantir efficacité et sécurité

Aujourd'hui les industriels doivent pouvoir répondre de leur matériel, et cela passe par en garantir et en contrôler l'identification et la traçabilité. En effet qu'il s'agisse de l'historique d'étalonnage, de la localisation, de la maintenance, tout doit être accessible pour gagner en efficacité et en sécurité.

C'est en faisant ce constat que nous avons développé HTrack, une solution de gestion de matériel simple, ergonomique et fiable.

Une offre de service clé en main

HellermannTyton a lancé en 2016 une gamme de colliers et d'accessoires intelligents intégrant la technologie RFID et permettant l'échange de données sans contact. En 2018, nous allons plus loin en développant une offre qui inclut désormais le logiciel HTrack dédié à la gestion des colliers et des accessoires.

Accessible à distance avec des identifiants sécurisés, il offre, outre une gestion logistique, un accès à des rapports de contrôle, des plans de câblage et des fiches techniques, ainsi que toutes les informations jugées utiles par l'utilisateur qui les enregistre simplement dans le logiciel.

Chaque donnée est envoyée en temps réel, et est donc accessible immédiatement, via un serveur à distance. HTrack a été développé avec différentes applications spécifiques : gestion des câbles, maintenance, gestion de l'outillage et gestion des candélabres.

HTrack est décliné en version mobile sur la tablette RFID HT/7 en Android 5.1, mais est également utilisable sur des postes fixes.



Site HTrack.



L'identification assurée par un matériel adapté

Afin de mettre en place cette offre dans des industries variées aux modes de gestion multiples, nous proposons également des lecteurs RFID (industriels, de bureau ou bien mobile) performants pour tous types d'applications et adaptés à tous les environnements.

Ainsi, la solution HTrack se positionne comme l'application indispensable pour une gestion fiable et efficace de votre matériel HellermannTyton. ■



Pour plus d'informations, consultez notre brochure www.HellermannTyton.fr

Thierry Palomo
Responsable SAV
Support Assistance Ventes outillages
Chargé de développement HelaTrace



Salon Eurosatory

HellermannTyton au Salon Eurosatory 2018



Stand HellermannTyton sur le salon Eurosatory 2018.

L'Eurosatory est le salon international de Défense et de Sécurité terrestres et aéroterrestres, il ouvre ses portes tous les deux ans afin de réunir toute l'offre et la demande mondiale du secteur. Créé en 1967, Eurosatory n'a cessé d'évoluer et a vu son nombre de participants considérablement augmenter, aussi bien du côté des visiteurs que de celui des exposants.

Cette année, HellermannTyton a souhaité participer à cette édition du 11 au 15 juin dernier pour faire connaître son expertise et ses solutions autour de la gestion des câbles sur ce marché. Notre Key Account Manager européen Pawel Petykiewicz était présent ainsi que l'équipe commerciale France pour répondre aux questions des visiteurs.

Nous concevons et fabriquons des accessoires de gestion de câbles intégrés dans et autour des faisceaux de câblage essentiels aux missions menées par les constructeurs et ingénieurs de l'industrie de la défense.

Robuste et fiable sur terre, dans les airs et en mer, notre portefeuille de produits spécifique à ce marché, pour les constructions et les projets de maintenance est approuvé selon les normes militaires et aérospatiales en vigueur. Nous travaillons principalement avec les construc-

teurs de chars, blindés, véhicules spécialisés et l'aviation pour leur fournir des solutions. Lors de ce salon, nous avons notamment présenté les solutions suivantes dont certaines ont déjà fait leurs preuves auprès de nos clients du secteur.

Gaines thermorétractables

Les gaines thermorétractables élastomères homologuées MIL et VG sont très flexibles et fournissent une protection et une isolation haute performance des câbles présents dans les véhicules.



Elles sont résistantes au diesel et aux hydrocarbures et fournissent une protection fiable contre l'abrasion et tous dommages mécaniques.

Pièces moulées thermorétractables

À la différence des gaines, les PMT homologuées VG et MIL sont des pièces à façon 2/3 sorties, en T, droite... et peuvent donc servir à recouvrir des connecteurs, des éléments électro-



niques et effectuer des jonctions spécifiques pour les véhicules blindés, chars d'assauts et VAB.

Une nouveauté HellermannTyton

Notre nouvelle gamme de brides métalloplastiques Ratchet P-Clamp a recueilli un franc succès lors de sa présentation au Salon Eurosatory. En effet, cette gamme dédiée à la fixation de câbles et faisceaux pour des applications lourdes en milieu intérieur ou extérieur est parfaitement adaptée à la construction des camions et véhicules blindés.

Nous fournissons également des colliers de serrage, des embases de fixation, et des systèmes de fixation pour bord de tôle EdgeClip aux acteurs du marché.



Consultez notre brochure Défense pour plus d'informations. ■

Oliver York
Ingénieur technico-commercial
Rhône-Alpes



Le secret pour avancer est de se mettre en marche.

Faire ce qu'aucun autre ne fait. Avoir des idées pour des nouveaux produits est une chose, les développer et les produire en est une autre et c'est précisément l'une de nos plus grandes forces. Nous disposons du savoir-faire nécessaire pour optimiser la fabrication en série. Nous développons et produisons nous-mêmes nos outils de fabrication, afin que tout soit parfait et le reste à l'avenir.

MADE FOR REAL 

Quoi de neuf au FabLab ?

Une première idée voit le jour au FabLab !



Pontet mâle noir et pontet femelle blanc.



Routage en parallèle des câbles.



Routage multiple avec agrafe automatique.

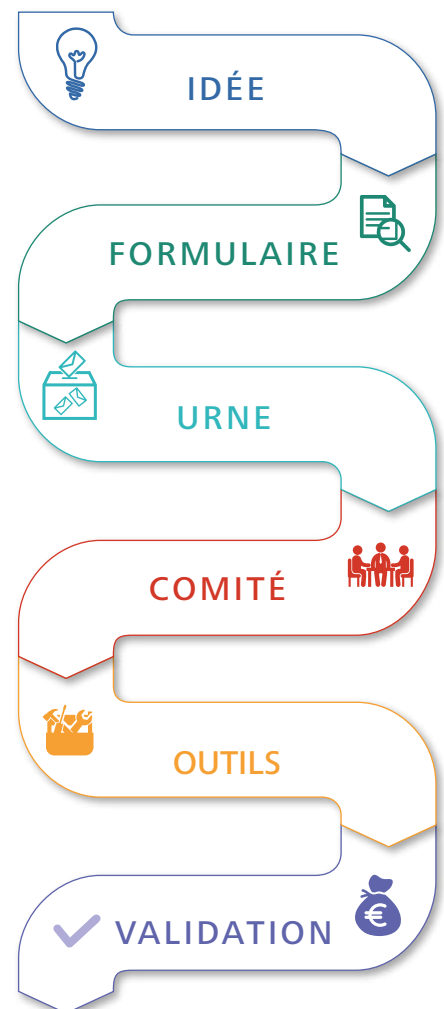
Souvenez-vous, dans notre dernier numéro, nous vous présentions le concept du FabLab. HellermannTyton a toujours cherché à promouvoir l'innovation, et ce, au sein même de ses équipes. Nous avons mis en place en début d'année 2018 le FabLab, contraction de « Fabrication » et « Laboratoire ». . . Ce concept permet aux collaborateurs HellermannTyton France de proposer des idées de nouveaux produits au comité FabLab. L'idée, une fois validée, sera approfondie et pourra potentiellement aboutir à un développement produit.

Quelques mois plus tard, nous avons le plaisir de vous annoncer que la première proposition d'idée soumise par un collaborateur HellermannTyton a été validée par le comité FabLab.

Il s'agit d'une solution de fixation innovante basée sur le principe « pontet mâle et femelle » ! Liée à notre gamme d'agrafes automatiques dédiée à l'automobile, l'accessoire pontet mâle actuel permet d'assembler nos agrafes avec un collier de serrage. Cette proposition baptisée « pontet femelle » consiste à créer une nouvelle pièce qui pourra être assemblée avec le pontet mâle existant, permettant ainsi la fixation de deux câbles avec une liberté en rotation de 360°. Des plans en 3 dimensions et des maquettes en impression 3D ont été réalisés.

Ces plans et maquettes 3D ont été envoyés à nos clients et à nos sociétés soeurs pour avis. Si les retours sont positifs, nous lancerons alors la fabrication d'un moule pour la production.

De nombreuses idées ont d'ores et déjà été reçues et sont en cours d'étude par notre comité. Cette dynamique créée autour de ce concept est d'excellent augure pour les innovations futures de HellermannTyton. ■

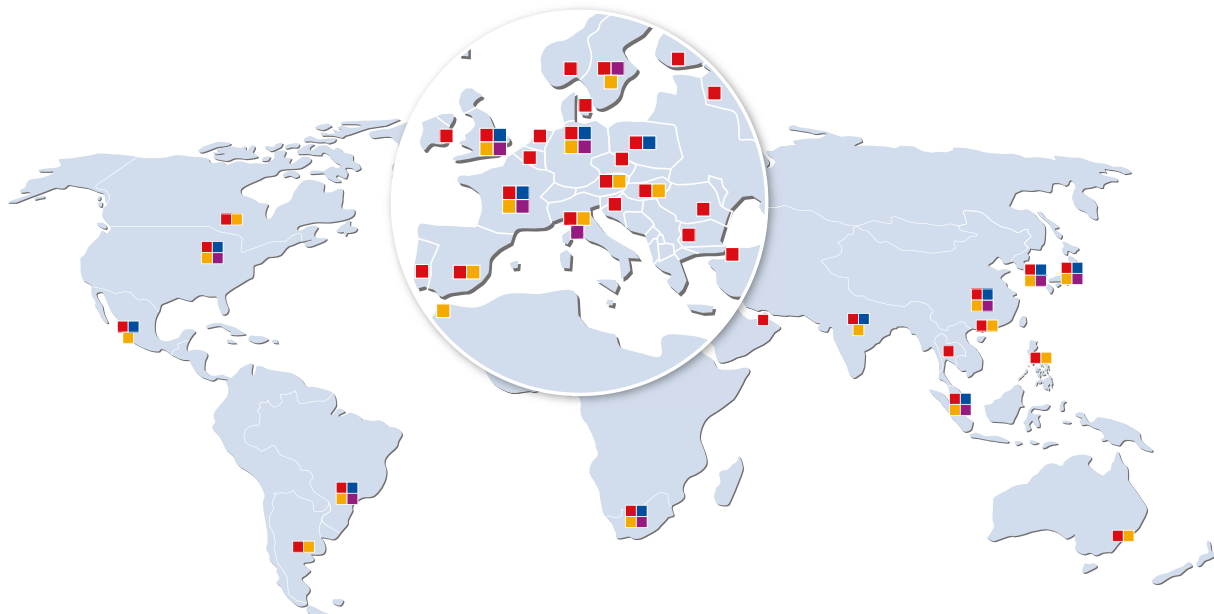


Pascal Cherdo
Responsable Bureau d'Études



Le saviez-vous ?

Découvrez L'Histoire du groupe HellermannTyton



Les années formatrices

HellermannTyton, aujourd'hui présent dans 38 pays à travers le monde, a vu le jour en Europe dans les années 1930. La société actuelle s'est développée à partir d'entreprises ayant leurs racines au Royaume-Uni, avec Insuloid Manufacturing Co. Ltd, fondée en 1933 à Manchester, et en Allemagne, avec Paul Hellermann GmbH, fondée en 1935 à Hambourg.

Les deux sociétés entretenaient d'étroites relations avec l'entrepreneur britannique Jack Bowthorpe, qui a fondé la Bowthorpe Electric Line Co. Ltd. en 1936. Dans les décennies suivant la guerre, ces activités ont été regroupées au sein du groupe de sociétés Bowthorpe Holdings qui deviendra plus tard Spirent plc.

1935 – 1957 - L'ère Hellermann



Tout comme Bowthorpe, Paul Hellermann évoluait dans le commerce des pièces électriques. Depuis le milieu des années 1920, il brevetait des méthodes et des appareils permettant de relier et

d'isoler les conducteurs électriques avec des morceaux de tube en caoutchouc.

En 1935, à l'époque de la création de sa propre entreprise, Hellermann dépose des demandes de brevet pour son système de manchons montés sur établi, suivi en 1936 par la pince manuelle à trois dents Hellermann.

Hellermann et Bowthorpe se rencontrent en 1937 et officialisent leur collaboration en créant Hellermann Electric Ltd. pour produire et vendre le système de frettage de câbles Hellermann sous licence au Royaume-Uni.

Pour fuir les bombardements de la guerre, l'entreprise déménage de Croydon le site initial, à Oxford, où le système de frettage Hellermann et les produits de marquage deviennent des fournitures essentielles à l'industrie aéronautique, alors en pleine croissance.

En 1942, Hellermann Plastics est créée au Royaume-Uni afin de poursuivre la production de manchons multidirectionnels en PVC et de répondre aux besoins en faisceaux de câbles complexes.

Après avoir connu plusieurs difficultés pendant la guerre, Paul Hellermann GmbH est de plus

en plus confrontée à la concurrence de sa propre société sœur britannique, Hellermann Electric.

En 1948, les activités de Bowthorpe-Hellermann au Royaume-Uni sont transférées vers un nouveau site de fabrication à Crawley, dans le Sussex, et continuent à connaître une croissance solide dans tous les secteurs.

1957 – 2000 - L'ère Bowthorpe

En 1957, Bowthorpe se rend à Hambourg et



fait à Hellermann une offre de rachat de ses parts de la société britannique et de la société allemande.

Un an plus tard seulement, Paul Hellermann décède et la branche allemande de l'entreprise entre dans une nouvelle ère. Dans le même temps, le moulage par injection plastique et l'extrusion de plastique font leur entrée dans la production industrielle à grande échelle et les deux sociétés profitent de leur implication précoce.

En 1960, la Paul Hellermann GmbH s'installe sur un site spécialement construit à Pinneberg,

Le saviez-vous ?

Découvrez L'Histoire du groupe HellermannTyton

à la périphérie de Hambourg, et met en place de nouvelles machines de moulage par injection.

Insuloid, spécialisée à l'origine dans l'isolation des busbars en caoutchouc et en plastique, devient la première entreprise britannique à fabriquer des colliers de serrage en plastique brevetés au début des années 1960, vendus sous la marque Insulok.

Bowthorpe acquiert l'entreprise Insuloid basée à Wythenshawe en 1964 et la fusionne avec Hellermann Electric, après quoi l'expansion progressive de la gamme de colliers de serrage devient une priorité.

Jack Bowthorpe avait le don de repérer les créneaux disponibles sur le marché de l'électricité et de les saisir. Hellermann Deutsch est créée en 1962, en association avec la Deutsch Company of America, pour fournir les activités de terminaisons serties et de connecteurs.

Après le succès du système de frettage automatique Tyton, inventé par Heinrich Kabel, responsable du développement des produits de l'entreprise allemande, la société se lance dans une expansion internationale sans précédent.

Entre 1962 et 1970, des sites sont créés en France, en Afrique du Sud, en Amérique, au Japon et au Brésil. En 1999, les sociétés Hellermann sont rebaptisées HellermannTyton et quittent le monde de Bowthorpe, rebaptisée Spirent plc. en 2000.

Années 2000 – l'ère HellermannTyton

En décembre 2015, le groupe Delphi Automotive fait l'acquisition du groupe HellermannTyton qui devient partie intégrante de la division «Architecture Electrique et Electronique» de Delphi, récemment rebaptisée APTIV.

Basée à Trappes, HellermannTyton France réalise aujourd'hui un chiffre d'affaires supérieur à 50 millions d'euros et compte plus de 200 employés.

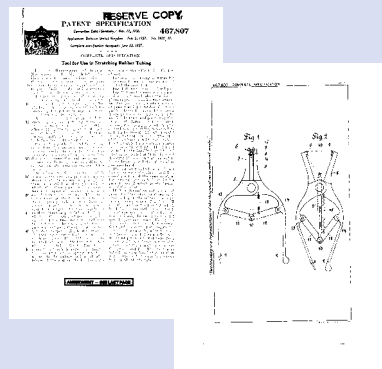
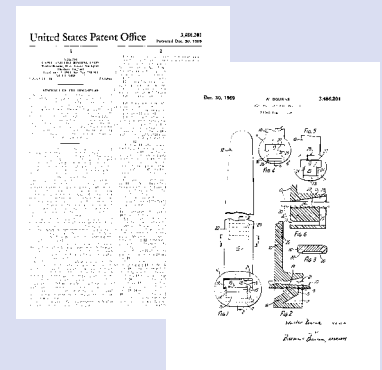
La société a consolidé sa position de fabricant leader de produits de fixation, d'identification, d'installation, de protection des câbles et de leurs outils de pose. ■



Nos premiers brevets !

Après avoir découvert le potentiel du moulage par injection de plastique au milieu des années 1950, Edgar Frank Emery de Insuloid Manufacturing Co. Ltd. dépose la première demande de brevet de colliers de serrage au Royaume-Uni auprès du United States Patent and Trade Office (Bureau américain des brevets et des marques de commerce) le 1^{er} novembre 1960. « INSULOK » est par la suite enregistrée comme marque au Royaume-Uni le 3 janvier 1961.

Le brevet US3127648, « Devices made of plastics for binding and securing electric cables » (Dispositifs en matière plastique destinés au serrage et à la fixation de câbles électriques), a été délivré le 7 avril 1964, juste après l'achat par Bowthorpe d'Insuloid à la famille Emery. Nos colliers de serrage et outils de gestion de câbles de la série T INSULOK sont désormais synonymes de l'expertise de notre entreprise.



Jean-Baptiste Humant
Directeur Général



L'entreprise à votre service

Jamais 2 sans 3 !

Un site de plus pour HellermannTyton



Le futur site de Trappes 2 avant travaux.

Notre entreprise connaît une croissance à deux chiffres depuis maintenant plusieurs années. Afin d'accompagner cette croissance, il est devenu nécessaire d'acquérir un espace supplémentaire pour garantir les conditions de travail optimales de nos équipes ainsi que le stockage de nos produits et de nos ressources.

Actuellement, les 215 hellermanntytoniens sont répartis sur nos 2 sites de Trappes et Coignières.



Siège social de Trappes.

Le site de Trappes héberge entre autres la direction générale, les ressources humaines, le service financier, les services commerciaux EDOT et automobile, notre bureau d'études, le service qualité, le service marketing, et notre site de production de 49 presses à injecter...



Centre logistique de Coignières.

Le site de Coignières, sur 5000m² abrite la logistique, l'assemblage et le conditionnement, et sert de stock central européen pour plusieurs familles de produits.

A partir de janvier prochain, nous disposerons d'un 3^e bâtiment baptisé Trappes 2, voisin de celui que nous occupons à Trappes.

Actuellement en travaux afin de préparer l'installation de ses nouvelles équipes, ce nouveau site aura pour finalité d'accueillir certains services actuellement présents sur Trappes et Coignières, notamment toute l'activité assemblage et conditionnement. ■

FOCUS SUR L'ATELIER ASSEMBLAGE



FOCUS SUR L'ATELIER CONDITIONNEMENT



Jean-Baptiste Humann
Directeur Général



Une journée avec...

Témoignages employés HellermannTyton France



Loïc Daniel, 49 ans
Chef d'équipe régleur

« Notre technique de réglage a évolué car aujourd'hui, nous utilisons une méthode scientifique le Découplé 2 qui a fait ses preuves et qui laisse très peu de place au hasard. »

J'ai intégré HellermannTyton en 1993 en tant que régleur afin que l'atelier puisse tourner en 3 équipes (l'équipe de nuit n'existait pas encore). En 2011, lorsque l'atelier s'est agrandi avec l'acquisition de nouvelles presses à injecter (nous sommes passés de 18 presses à 49 aujourd'hui), j'ai eu la possibilité de travailler en journée pour réaliser les essais sur les moules prototypes ainsi que de nouveaux moules série de plus en plus nombreux.

Je suis aujourd'hui Responsable de l'équipe jour qui est constituée de deux techniciens d'essais et de 5 monteurs moules.

Notre technique de réglage a évolué car aujourd'hui, nous utilisons une méthode scientifique le Découplé 2 qui a fait ses preuves et qui laisse très peu de place au hasard. Le Découplé 2 est une méthode de réglage qui prend en compte l'usure de la machine ainsi que son étalonnage, la viscosité de la matière, le volume de matière injectée et l'équilibrage du moule afin de déterminer les paramètres d'injections idéaux pour un moule bien précis.

Nous employons aussi de plus en plus le Découplé 3 qui lui utilise des capteurs de pression dans les empreintes des moules en fin de remplissage ce qui nous permet d'avoir une répétabilité beaucoup plus précise afin d'accroître davantage notre niveau de qualité.

En 25 ans, j'ai constaté l'évolution de la société, je l'ai vu multiplier par 3 le nombre d'employés et presque d'autant son nombre de presses à injecter. Cette croissance contribue à dynamiser les équipes dans leur mission de chaque jour, c'est notamment ce qui nous rend fier de travailler à la production. ■



Marion Allard, 31 ans
Pilote projets marketing fixation

« Chez HellermannTyton, mon quotidien est aussi riche et varié que nos solutions de fixation ! »

J'ai intégré HellermannTyton France depuis 8 mois en tant que pilote projet marketing sur les portefeuilles Fixation et Autotool. En collaboration avec le chef de produit, ma mission consiste à apporter un support technique et commercial à notre force de vente et à nos clients. J'interviens sur des questions ponctuelles liées aux produits dès lors qu'ils sont commercialisés et sur des projets clients. Nos équipes commerciales sédentaire et itinérante me sollicitent quand elles ont besoin de connaître un prix, de recevoir des informations techniques supplémentaires (fiche technique, certification, nouveau produit...) et aussi lorsqu'elles souhaitent proposer une solution alternative, une équivalence à la concurrence ou orienter nos clients vers un produit plus standard. Je suis amenée à accompagner les commerciaux lors de visites clients afin de leur apporter mon expertise technique, cela me permet également de mieux comprendre les attentes de nos clients dans les différents secteurs industriels stratégiques pour HellermannTyton. Par ailleurs, je contribue à la rédaction des argumentaires de ventes et des supports de communications (catalogue, brochure, presse...) en collaboration avec le marketing opérationnel.

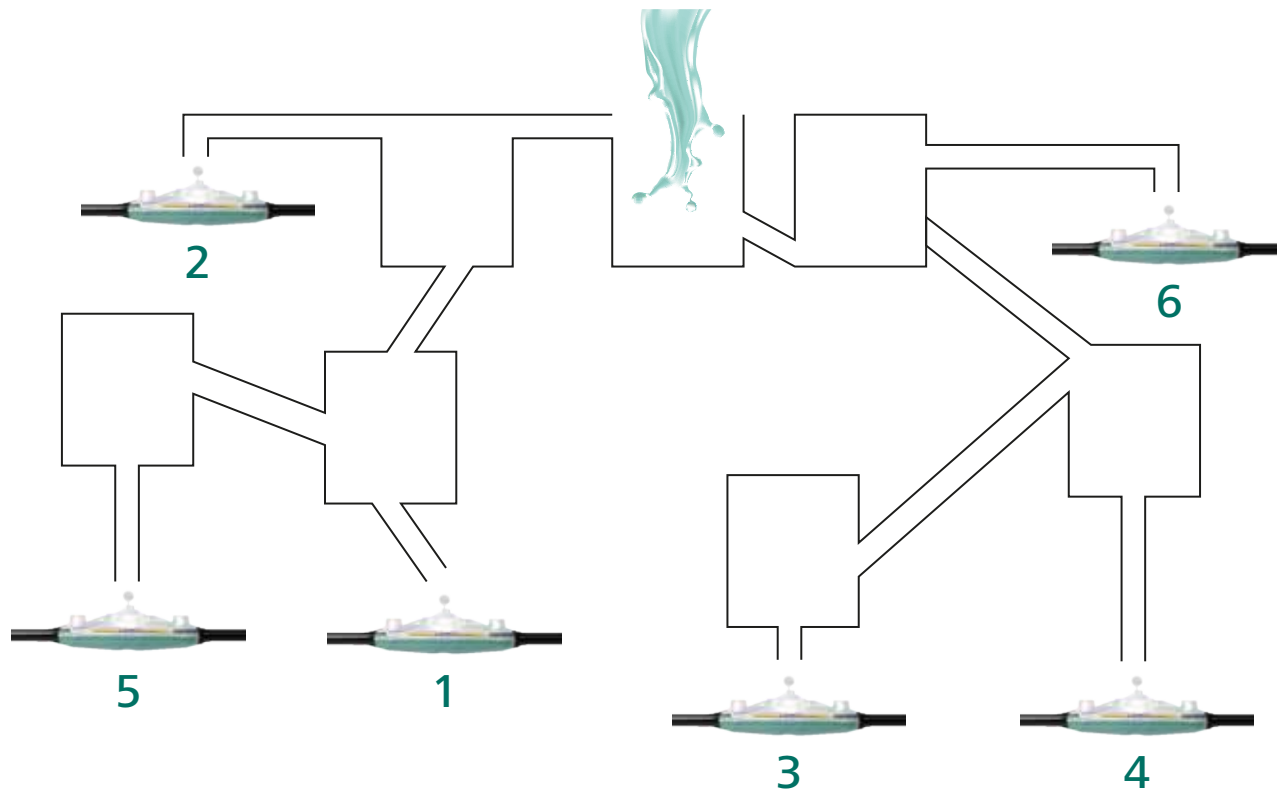
Ce que je trouve particulièrement intéressant dans mon poste, c'est de pouvoir faire vivre nos gammes de produit, d'interagir avec l'ensemble des services (groupe inclus), de proposer de multiples solutions et d'être présent dans des secteurs industriels variés.

Chez HellermannTyton, mon quotidien est aussi riche et varié que nos solutions de fixation ! ■

Amusez-vous avec HellermannTyton

JEU
ÉNIGME

Faites preuve d'esprit, et tentez de résoudre cette énigme !
Quel boîtier RELICON sera rempli de résine le premier ?



CONNECTONS-NOUS !

Nous vous invitons à vivre une relation privilégiée 24 heures sur 24
avec HellermannTyton en venant nous rejoindre sur les réseaux sociaux !



Grâce à notre page Facebook, rester en contact avec nous devient encore plus facile.



Retrouvez et visualisez en un clin d'œil toutes nos vidéos.



Avec la page HellermannTyton France, les opportunités sont à portée de main. Rejoignez notre page et suivez notre actualité sur votre page d'accueil.



Nous rejoindre sur Twitter est le meilleur moyen de vous connecter avec nous, de vous exprimer et surtout de vous tenir au courant.
#HellermannTyton



www.HellermannTyton.fr