

# LE LIEN

## HellermannTyton

Information. Inspiration. Innovation.



# Nous sommes une famille !

La famille SpotClip, solutions pour spots encastrés, s'agrandit avec l'arrivée de SpotClip-Box Solution compatible BBC et répondant aux impératifs de la RT 2012

Page 5

Innovation produit : M-Boss Compact



Identification  
en environnements  
extrêmes

Page 4

Marchés & Industries : Automobile



Vous développez  
l'automobile du futur.  
Nous accompagnons  
vos ambitions

Page 8

L'entreprise à votre service : Ingénierie



Nous vous  
accompagnons dans  
la conception,  
le développement  
et l'industrialisation

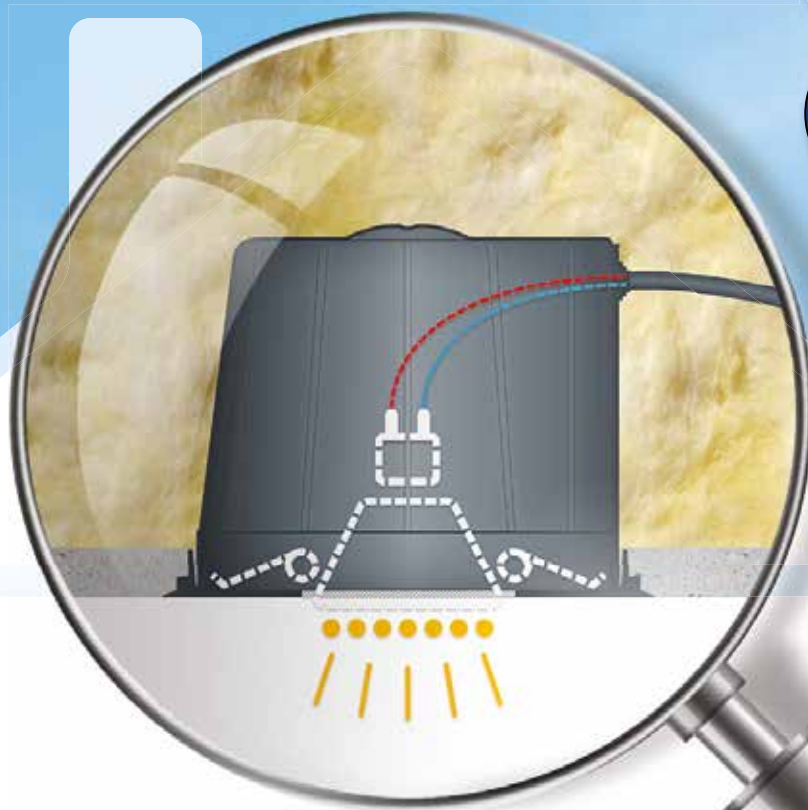
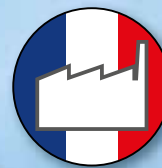
Page 12

# SpotClip-Box

Solution pour spots encastrés



RT 2012 ✓



Les petits détails  
offrent de grandes  
performances !



HellermannTyton présente  
son nouveau protecteur à 360 degrés  
pour spots encastrables LED ou Fluorescents.

- Compatible BBC : garantit l'étanchéité des pièces en empêchant les flux d'air de la pièce vers les faux-plafonds et vice-versa
- Répond aux garanties de la Réglementation Thermique 2012 en empêchant tout pont thermique
- Pour une utilisation avec isolation déroulée ou projetée

Pour plus d'informations :  
[www.HellermannTyton.fr](http://www.HellermannTyton.fr)



**HellermannTyton**



De gauche à droite : Laurent Mary, directeur des ventes, Jean-Baptiste Humann, directeur général et Thibault Nativelle, responsable Marketing.

# ÉDITO

*Cher Client,*

*Nous sommes heureux de vous adresser cette nouvelle édition du LIEN, qui illustre la vie de notre entreprise, celle que nous employons à mettre à votre service. Vous y retrouverez des nouveautés produits (toujours et encore), mais aussi des retours d'expériences sur des secteurs industriels particuliers.*

*Notre outil industriel et logistique continue de se renforcer au travers de nombreux investissements, notamment dans le domaine des presses à injecter, des automates, et des systèmes d'emballage automatique. Développer l'industrie en France est possible !*

*Nous vous souhaitons une très bonne lecture du LIEN.*

Jean-Baptiste Humann  
Directeur Général

# Sommaire



## Innovations produits

- P.4 M-Boss Compact
- P.4 SpeedyTie

## Actualité

- P.5 Famille SpotClip

## Marchés & Industries

- P.8 Automobile
- P.9 Aéronautique
- P.9 Ferroviaire
- P.10 Télécommunication

## Avis d'installateur

- P.11 Gérald Cochet, gérant de SEG

## L'entreprise à votre service

- P.12 Compétences en Ingénierie
- P.14 Une journée avec...

**Jeu concours P.16**  
Tentez de remporter  
un grand de la musique !





# M-BOSS Compact



### Nouvelle imprimante pratique permettant de marquer par embossage des repères en acier inoxydable

#### Système de marquage adapté aux environnements de production et de bureau

HellermannTyton présente la M-BOSS Compact, une machine d'embossage silencieuse à encombrement réduit. Facile à installer et à utiliser, cette machine de 41 kg ne nécessite qu'une alimentation électrique standard et un ordinateur. Utilisez simplement notre logiciel Tagprint Pro 3.0 pour créer vos textes et listes de marquage. Le système de refroidissement amélioré garantit un fonctionnement jusqu'à 10 heures en continue.

Chaque repère marqué est ensuite fixé à des câbles ou des tuyaux à l'aide des colliers métalliques de la série MBT et de l'outil manuel de pose MK9SST.

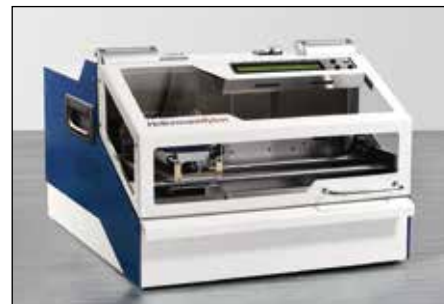
La solution M-BOSS Compact peut être fournie avec un organiseur de 10 compartiments pouvant être programmés pour recevoir un ou plusieurs repères identiques ou en jeu prédéfini. Cette flexibilité permet à

l'utilisateur de gérer le tri de ses repères imprimés en sortie de machine. Un simple écran de saisie sur le dessus de la machine permet de spécifier la quantité de repères par compartiment.

#### Identification en environnements extrêmes

Les repères M-BOSS sont destinés aux environnements présentant des conditions mécaniques et chimiques difficiles comme les plateformes offshore, la pétrochimie, les mines, l'industrie navale ou en extérieur... à chaque fois qu'un marquage permanent est nécessaire !

La surface en relief de l'impression embossée garantit la permanence de la visibilité du texte même si le repère est recouvert de saletés, de graisse ou de peinture. Les caractéristiques physiques du métal et la hauteur du marquage embossé permettent d'éliminer l'excès de peinture ou de graisse de la surface, à l'aide d'une brosse dure ou métalliques, sans affecter l'intégrité du texte. ■



Une solution compacte et simple.



Demandez gratuitement votre brochure M-BOSS Compact !

Jérôme Mestre  
Chef de Produits Identification



# SpeedyTie

### La 3<sup>e</sup> main de l'opérateur

HellermannTyton propose le collier SpeedyTie, une solution de fixation conçue pour prêter main forte aux installateurs. Développé pour être réutilisé de très nombreuses fois, le collier SpeedyTie fait office de troisième main pour l'installateur. Que ce soit pour le maintien provisoire de tuyauteries ou la fixation temporaire de câbles électriques en pré-câblage, le collier SpeedyTie assure un maintien fiable et robuste.

Grâce à son système de fermeture/ouverture breveté, la mise en oeuvre et le

démontage de ce collier sont très simples. Le SpeedyTie peut être mis en place d'une seule main, même gantée. En version de couleur jaune, le SpeedyTie est facilement repérable. La version noire, plus discrète, est particulièrement adaptée aux fixations temporaires dans le domaine de l'événementiel, lors de concerts ou pour les décors de théâtre. Les dimensions du collier (13 x 752 mm) et sa résistance mécanique (88daN) permettent d'envisager une grande variété d'applications, notamment pour câbles lourds. ■



Le surplus de bande peut être bouclé dans la tête.

Maude Pucci  
Chef de Produits Fixation



# SpotClip



## Une famille complète d'accessoires pour spots encastrés

La famille SpotClip offre une gamme de solutions uniques qui facilitent l'installation des spots encastrables dans les faux plafonds. Utilisables aussi bien sur des panneaux de lambris que sur des plaques de plâtre, ces accessoires présentent de nombreux avantages thermiques et mécaniques.

Ces nouvelles techniques d'installation offrent de multiples possibilités d'utilisation dans les domaines de la rénovation et de la construction neuve.

### SpotClip, retour sur la création d'un produit qui ne cesse de révolutionner le marché

Avant la création de SpotClip, l'électricien se trouvait systématiquement confronté au casse-tête de l'installation des spots en faux plafonds : *comment empêcher l'ampoule d'être en contact avec l'isolant ? Comment maintenir l'installation stable et fiable dans la durée, éviter les risques de surchauffe et dans le pire des cas tout risque d'incendie ?* Le professionnel devait lui-même trouver des solutions bien souvent au cas par cas. Une des solutions, n'était qu'un simple « pot de fleur » en terre cuite : fastidieux, chronophage et aléatoire.

En 2008, HellermannTyton France est le premier fabricant à créer un produit manufacturé et universel capable de remplacer l'ancien « pot de fleur ». SpotClip-I est un support protecteur à 4 pieds qui garantit un écart fiable de ventilation entre le spot et le matériau isolant. Ignifugé, il protège l'installation électrique.

Cette première génération de SpotClip, conçue pour les installations résidentielles, a littéralement révolutionné le marché au point de devenir un incontournable pour les installateurs. Si le SpotClip-II, évolution du SpotClip-I, depuis 2 ans, est devenu encore plus universel, les perspectives de ventes que fonde HellermannTyton dans les nouveaux venus de la famille, sont optimistes.

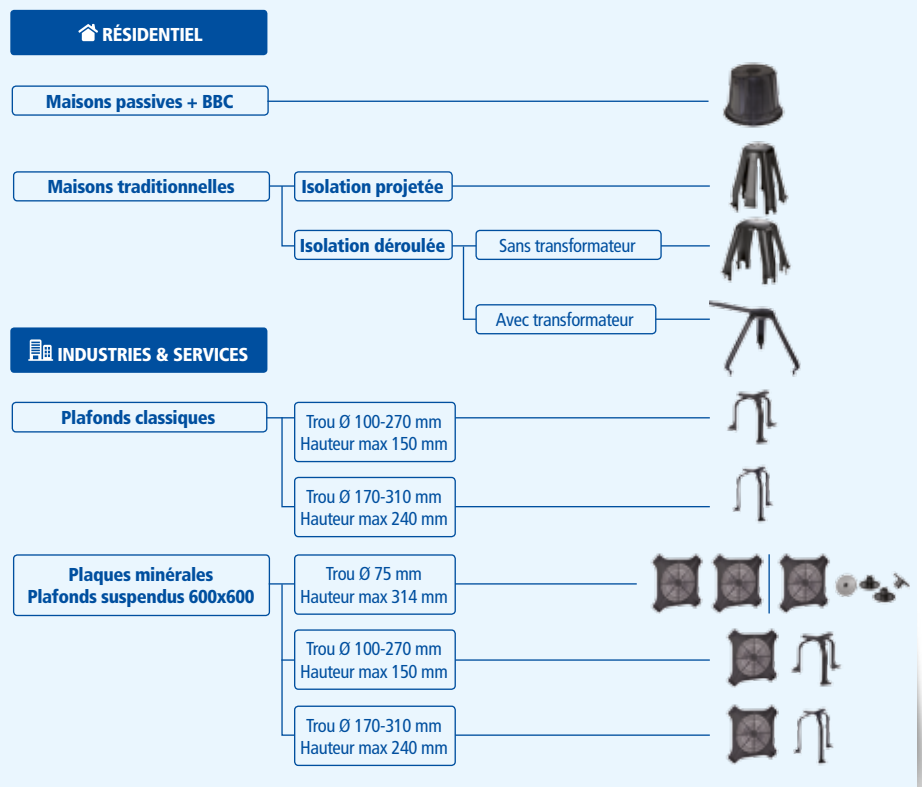
Regards sur une famille complète... ■



### GUIDE DE SÉLECTION DE LA FAMILLE SPOTCLIP

Utilisez l'organigramme pour trouver l'accessoire pour spots encastrables adéquat à votre utilisation. Vous serez guidés selon vos exigences pour arriver facilement à la solution répondant à votre besoin.

**N'hésitez pas à nous contacter. Nous restons à votre disposition pour répondre à vos questions.**



## SpotClip-Box



En savoir plus !



RT 2012 ✓

Conçu pour répondre aux impératifs des constructions résidentielles BBC (Bâtiment Basse Consommation), SpotClip-Box se positionne comme un équipement participant à la réalisation d'économies d'énergie dans l'habitat, dans la droite lignée des préceptes de la Réglementation Thermique 2012 (RT 2012). En effet, sa conception rigoureuse et son design innovant assurent une protection optimale à 360° entre l'ampoule et l'isolant, ce qui évite tout risque de surchauffe et donc d'incendie. Plus encore, s'installant de manière parfaitement étanche, SpotClip-Box supprime les ponts thermiques liés à l'intégration de spots encastrables : fini les flux d'air (chaud ou froid) entre le faux plafond et la pièce. Le kit comprend une cloche, un socle, un couvercle, un passe-fil, deux connectiques HelaCon Lux et un collier de serrage Q30R.



Zone de connectique.



Passe-fils sécable.



Baillonnettes de maintien.



Isolation projetée ou déroulée.

## SpotClip-II



En savoir plus !



SpotClip-II est une évolution du SpotClip-I. SpotClip-II apporte une solution aux difficultés d'installation des spots encastrés en faux plafond isolés par laine projetée ou déroulée de classe M0. Des languettes sécables à la main ont été rajoutées, offrant ainsi un espace supplémentaire, en cas de besoin, pour loger le transformateur d'une lampe. Le SpotClip-II est également plus haut que le SpotClip-I, et offre une hauteur maximum disponible de 107 mm.



Languettes flexibles sécables à la main.



Ailettes d'appui pour stabiliser l'ensemble.



Ergots de maintien.



Isolation projetée ou déroulée.

## SpotClip-I



En savoir plus !



SpotClip-I apporte une solution aux difficultés d'installation des spots encastrés en faux plafonds isolés par laine déroulée de classe M0. Premier né de la famille, cette solution innovante utilisable aussi bien sur des panneaux de lambris que sur des plaques de plâtre peut être ajoutée ultérieurement par le dessous à une installation existante. Cette solution permet de relever la laine de verre au dessus du spot et de laisser une zone d'air suffisante à son bon fonctionnement. Le SpotClip-I est compatible avec des spots allant de 62 à 90 mm de diamètre et offre une hauteur maximum disponible de 82 mm.



Pattes de fixation pour maintenir le fil d'alimentation de la lampe.



Ailettes d'appui pour stabiliser l'ensemble.



Ergots de maintien.



Isolation déroulée.



## SpotClip-III SC3-130



SpotClip-III apporte une solution aux difficultés d'installation des spots encastrés et de leur alimentation en plafonds isolés par laine de verre. Cette solution permet de relever la laine de verre au dessus du spot et de son alimentation pour laisser une zone d'air suffisante à son bon fonctionnement. La hauteur maximum disponible de 130 mm est variable selon le diamètre d'encastrement. La languette prévue pour être au dessus d'une alimentation peut être facilement coupée si elle n'est pas nécessaire. Il suffit de couper sur les pointillés prévus à cet effet.



Système de fermeture des pattes par clip.



Ergots de maintien.



Pattes de fixation pour maintenir le fil d'alimentation de la lampe.



Isolation déroulée.

## SpotClip-Kit SC3-150 & SC3-240



SpotClip-Kit apporte une solution aux difficultés d'installation des luminaires encastrés en plafonds isolés par laine de verre. Ces deux solutions permettent de relever la laine de verre au dessus du luminaire encastré et de laisser une zone d'air suffisante à son bon fonctionnement. La hauteur maximum disponible de 150 mm du SC3-150 et de 240 mm du SC3-240 sont fixes, mais le diamètre d'encastrement est réglable grâce au système de croix et de pieds clipsés. Les kits comprennent chacun une croix et 3 pieds.



Pattes de fixation pour maintenir le fil d'alimentation de la lampe.



Ergots de maintien et ailettes d'appui pour stabiliser l'ensemble.



Assemblage simple, rapide et solide.



Isolation déroulée.

## SpotClip-Plate SCP-600



SpotClip-Plate SCP-600 apporte une solution aux difficultés d'installation des luminaires encastrés en plafonds suspendus 600 x 600 mm. Fabriqué en polyamide rigide, il renforce considérablement les plaques minérales. Cette solution est prédécoupée aux diamètres des luminaires encastrés les plus courants de 75 à 275 mm. Il suffit alors de couper à l'aide d'une lame de scie les 8 ergots qui maintiennent l'ensemble. Cette solution permet également de relever la laine de verre au dessus du luminaire encastré et de laisser une zone d'air suffisante.



Repères de découpe de Ø 75 à Ø 275.



Couper à l'aide d'une lame de scie à métaux les 8 ergots qui maintiennent la zone à enlever.



SpotClip-Plate peut servir de support supplémentaire aux autres solutions SpotClip.



**HellermannTyton et Epsilon<sup>+</sup>, un partenariat riche en innovation.** SpotClip-III, SpotClip-Kit et SpotClip-Plate ont été développés en partenariat avec Epsilon<sup>+</sup>. Pour une mise en œuvre simple et rapide, Epsilon<sup>+</sup> a créé, il y a un an, un site dédié aux kits d'installation plafond : [www.kitsc.epsilonplus.fr](http://www.kitsc.epsilonplus.fr). Accessible à tous, les internautes peuvent y trouver toutes les informations nécessaires à la mise en place de ces trois solutions : vidéos d'installation, fiches de montage, fiches techniques et un formulaire de demande de renseignements.

EPSILON<sup>+</sup>

HellermannTyton

## Automobile

Des systèmes de fixation innovants et reconnus



VOUS DÉVELOPPEZ L'AUTOMOBILE DU FUTUR

### NOUS ACCOMPAGNONS VOS AMBITIONS

HellermannTyton se place en tant que partenaire industriel spécialisé dans la conception de solutions autour des fils et câbles adaptées à l'industrie automobile.

Nous allons toujours plus loin en proposant des produits innovants et des solutions personnalisés selon vos spécifications.



Lanière pour fixation sur véhicules.

HellermannTyton propose la plus importante gamme de solutions de fixation et de protection actuellement disponible sur le marché. Grâce à sa forte capacité d'innovation, l'entreprise possède également un savoir-faire unique dans la conception et la fabrication de pièces répondant aux exigences diverses de nos clients (hautes températures, réduction des vibrations, ...). Filiale d'un grand groupe implanté mondialement, HellermannTyton France dispose de son propre site de production. « Notre volonté était de regrouper à la fois le bureau d'études, l'outil de production, les équipes commerciales et le service clients. Cette configuration nous permet une meilleure réactivité », explique Thomas Cochin, Responsable de Marché automobile. Signe de la bonne santé de l'entreprise qui connaît une forte croissance ces dernières années, HellermannTyton a doublé son parc machines, depuis 2011.

#### Un rôle stratégique de prescripteur

« Depuis plus de 20 ans, nous jouons un rôle de prescripteur auprès des constructeurs, comme PSA ou Renault. Nous leur proposons des pièces existantes ou sur-mesure. Nombre d'entre elles sont aujourd'hui homologuées chez eux » rappelle Thomas Cochin. « Nous intervenons de la même manière auprès des fabricants de faisceaux et de tubes. Nous sommes également présents sur le marché du poids lourd, domaine pour lequel nous disposons d'une large gamme de produits de fixation et de protection. »

Outre son site de production en France, HellermannTyton dispose de nombreuses filiales qui lui permettent d'accompagner ses clients partout dans le monde (Brésil, Russie, Inde, Chine). ■

Thomas Cochin  
Responsable de Marché automobile





## Aéronautique

### EVO7 plus qu'un outil une rEvolution

Depuis les premiers vols des frères Wright, les avions ont radicalement changé. Les avancées techniques, nous ont permis de voler plus loin, plus haut avec des avions plus grands. En parallèle, les exigences s'appliquant au matériel, à la performance, à la durée de vie et à la sécurité de chaque composant ont également évolué.

De fait, il y a de plus en plus de câblage dans les avions, les commandes hydrauliques deviennent électriques, on parle bientôt de Wifi à bord et de « Green Taxiing » qui offre la possibilité aux avions de rouler, de leur place de parking à la piste d'atterrissage (appelée phase de taxiing), en utilisant des moteurs électriques à la place des turboréacteurs.

Toutes ces nouvelles fonctions électriques, ont été la source de création de nouveaux types de câbles plus légers, mais aussi de la fibre optique dont la mise en œuvre est délicate. Tout ceci dans un contexte où il faut installer les harnais plus rapidement

afin de respecter les cadences de production croissantes.

Il ne suffit plus d'avoir le meilleur collier à installer, il faut également que l'outil de pose utilisé soit performant et bien calibré. Les principaux acteurs de l'aéronautique ont compris l'importance d'avoir un outil performant, précis, et endurant.

HellermannTyton avec l'EVO7 propose un outil manuel de pose bien au-dessus des autres solutions disponibles sur le marché et surtout qui répond à l'ensemble des nouvelles exigences des clients aéronautique.

Avec l'EVO7, ergonomie et performances sont au rendez-vous. Le cœur de cet outil réside dans sa technologie brevetée TLC (Tension / Lock / Cut ou Serrage / Verrouillage / Coupe). Ce système révolutionnaire limite de manière conséquente l'effort lors de la coupe, qui est facile, nette et propre. Les vibrations ressenties dans le poignet au

moment de la coupe avec tout autre outil de pose manuel sont éliminées avec l'EVO7, et de ce fait les risques de TMS (Troubles Musculo-Squelettiques) pour l'opérateur sont évités.

**Une fois encore HellermannTyton montre sa capacité à s'adapter aux besoins du marché et aux attentes de ses clients. ■**



Outil manuel de pose EVO7.

Olivier Poupinet  
Responsable de Marché aéronautique



## Ferroviaire

### La précision au service d'un marché exigeant

Utilisée pour couper aisément les colliers de serrage plastiques de 2,3 à 4,8 mm, la gamme CUTties se compose de 3 outils. Ces outils manuels de coupe uniques, pensés, développés et fabriqués en France permettent à nos clients de réaliser d'importantes économies.

« Un interlocuteur aux méthodes sur un des plus gros sites ferroviaires français m'a récemment fait remarquer que cet outil lui avait simplifié la vie et réduit considérablement les non qualités ! » rapporte Paul Cocheril, Responsable de Marché ferroviaire.

« Beaucoup trop régulièrement, des câbles étaient sectionnés par l'opérateur en voulant enlever le collier du faisceau. Les tests électriques opérés lorsque le train est

terminé peuvent se révéler fastidieux en cas de disfonctionnement. En effet, les câbles à changer ne sont jamais simple d'accès et il faut alors démonter certains éléments du train tels que des sièges ou du plancher pour les atteindre. Ces opérations se révèlent être longues et coûteuses. »

Un train contient en moyenne 40 kilomètres de câbles et ce câblage nécessite la pose d'un collier de serrage tous les 10 à 15 cm. Parce qu'il autorise la coupe depuis n'importe quel point de la bande, sans nécessité d'accéder à la tête du collier, le CUTties se positionne comme un outil indispensable pour le marché ferroviaire.

Léger et peu encombrant, le CUTties possède un corps en aluminium robuste. Grâce à son design ergonomique, il se manie d'une seule

main et peut être utilisé dans les espaces les plus étroits ou difficiles d'accès. Sa prise en main facile garantit à l'utilisateur un confort optimal. ■



Outil manuel de coupe CUTties.

Paul Cocheril  
Responsable de Marché ferroviaire





## Télécommunication

### La solution gain de temps, gain de place et hautes performances pour Data Centers

Riche de plus de 15 ans d'expérience sur le marché du LAN, HellermannTyton, en tant que fabricant, apporte une garantie constructeur sur toutes les liaisons pré-connectées (standards des normes ISO 11801 et EIA/TIA 568). Avec les produits RapidNet, HellermannTyton propose une gamme complète de solutions pré-connectées pour liaisons inter-baies disponible en UTP, FTP, FFTP et fibre optique. HellermannTyton présente son nouveau châssis de distribution 4U, adapté pour recevoir sa solution pré-connectée RapidNet.

L'augmentation de la demande de capacité des Data Centers va de pair avec celle des exigences internes qui leur sont imposées. Les Data Centers vont être de plus en plus confrontés à des problématiques qui viendront impacter leur succès, leur rentabilité et leur efficacité opérationnelle. HellermannTyton a conscience de ces impératifs de maîtrise des coûts, d'espace et de fonctionnement. Le châssis de distribution 4U a pour objectif d'apporter une réponse efficace et fiable en termes de gains de place et de temps sur l'installation et la maintenance, pour un retour sur investissement plus rapide.

Compact et fonctionnel, le châssis de distribution 4U haute densité est compatible avec les racks standards 19" et les baies de brassage. Il est conçu pour recevoir 16 cassettes pré-connectées RapidNet, ce qui représente jusqu'à 2 304 fibres par châssis en MTP et peut également accueillir jusqu'à 96 ports UTP. Par ailleurs, un étiquetage pré-imprimé en usine permet d'identifier rapidement les connections, pour faciliter la maintenance.

Le châssis trouve sa place dans la zone de distribution horizontale (HDA). Le HDA sert de point de distribution pour le câblage horizontal et héberge des répartiteurs actifs pour distribuer

des câbles vers la zone de distribution d'équipements (EDA).

**Un design entièrement pensé pour réduire au maximum le temps d'installation et gagner de l'espace quel que soit son emplacement**

Le châssis de distribution 4U présente un design et des finitions hautes qualité qui ont pour objectif la performance. Cela s'exprime notamment par :

- **La compacité au service du gain de place** : le châssis de distribution 4U se présente comme un ensemble compact, combinant les aires de connexion et une signalétique visible, ce qui permet de gagner de la place dans les racks. Ainsi, il est possible d'envisager une densité de cassettes plus importante sur un même emplacement.
- **Une conception au service d'un retour sur investissement plus rapide** : le système garantit un accès facile et direct aux cassettes, même lorsqu'il est entièrement rempli, ce qui s'avère être un avantage majeur pour la maintenance, l'entretien ou le redéploiement en phase d'activité du Data Center.

- **Des atouts de durabilité de la structure** : robuste et stable, le châssis intègre solidement les modules de connectique horizontale avant installation dans les racks verticaux. Par ailleurs, une porte frontale ergonomique prévient tout risque d'endommager les fils et câbles ou de les arracher au cours d'une opération de maintenance.

**Système pré-connecté RapidNet et châssis de distribution 4U : une solution efficace**

La rapidité d'installation et de déploiement sont des points importants, au cœur de la pérennité et de l'efficacité d'un Data Center. Sont en jeu la capacité de l'infrastructure à développer et



Châssis de distribution 4U.

étendre ses capacités tout en garantissant la continuité opérationnelle de l'existant.

L'utilisation de la solution pré-connectée et pré-testée RapidNet avec le châssis de distribution 4U permet de réduire notablement les temps d'installation, de mise en service et d'exploitation de l'ensemble.

En tant que spécialiste de la fabrication du câblage structuré, HellermannTyton propose et développe des produits et des solutions participant à résoudre les besoins suivants : capacité de stockage, retour sur investissement et performances. ■



Demandez gratuitement votre brochure !

Yann Pichon  
Responsable de Marché  
Bâtiment et Réseaux



# SEG

## Les solutions HellermannTyton au service des installateurs

Nous interrogeons régulièrement des installateurs sur l'intérêt qu'ils trouvent à certains produits et équipements. Gérald Cochet, gérant de SEG, nous livre les retours d'expérience de ses techniciens de terrain, sur des accessoires parfois banalisés à tort. Rencontre autour des solutions HellermannTyton.

Entré en 1993 chez SEG, Gérald Cochet reprend la société en gérance en 2010. Cette entreprise d'installation, créée il y a 30 ans, est actuellement composée de 10 salariés qui œuvrent dans la région de Saint-Quentin (Aisne). SEG rayonne également dans un rayon de 200 km autour de son siège (Gauchy), lorsque ses clients en expriment le besoin.

« Nous travaillons sur les chantiers aussi bien pour de la puissance que pour des courants faibles et nous disposons également des compétences d'un frigoriste, explique le gérant. Nos clients sont aussi bien dans le tertiaire de toutes dimensions, telles que les administrations ou les bâtiments liés à la logistique, que dans l'industrie. »

**L'avis des installateurs est primordial**  
Régulièrement, le commercial local HellermannTyton rend visite à Gérald Cochet afin de lui faire part des nouveautés.

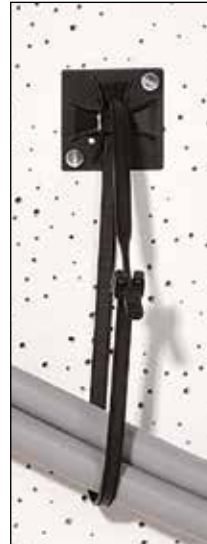
« Lorsqu'on me présente de nouveaux produits et accessoires, je les transmets à mes installateurs. Eux seuls peuvent juger sur le terrain des réels atouts ou astuces de mise en œuvre, de telle ou telle innovation. Lorsque les retours sont positifs, et dans un contexte économique acceptable, nous investissons pour améliorer la performance des équipes sur le terrain. »

**Famille SpotClip : accessoires pour installations électriques sécurisées pour spots encastrables.**

« Nous utilisons de plus en plus souvent ce type de support pour spots encastrables. Les faux-plafonds avec isolation en



SpotClip-II.



Série Q.



EdgeClip.



Cable Scout+.

rouleau ou projetée sont très présents sur les chantiers. Il nous faut donc aménager un espace autour de la partie encastrée du spot. SpotClip nous fait vraiment gagner du temps. Auparavant, nous devions réaliser nous même de quoi protéger l'isolant du spot, et, cela nous prenait beaucoup plus de temps ! »

**Cable Scout+ : destiné au tirage de câbles dans les cloisons ou les faux-plafonds**

« Avant d'utiliser Cable Scout+, les installateurs emportaient des tiges de tirage de 25 ou 50 mètres de long. Pour certains chantiers nécessitant uniquement des petites longueurs de tirage, ils n'en avaient pas l'utilité et cela les encomrait la plupart du temps. A présent, grâce aux kits Cable Scout+ et à leurs tiges de 1 mètre vissables entre elles pour atteindre de plus grandes longueurs, ils disposent d'un outil vraiment très pratique, ajustable et peu encombrant qui répond à la plupart des besoins. Nous avons ainsi fait le choix d'équiper chaque installateur d'un kit Cable Scout+. »

**Série Q : 25% de gain de temps**

« Nous employons fréquemment des colliers combinés à une embase adhésive

dans le tertiaire, par exemple en armoires électriques ou en coffrets de câblage. Le réel atout des embases et colliers de la série Q, outre leur parfait imbriquement, réside dans leur rapidité d'installation. Il suffit simplement de venir poser la bande dans la tête ouverte du collier puis de le serrer. Cette solution nous permet de gagner du temps et dispose par ailleurs, d'une position d'attente permettant de rajouter des câbles en cours d'installation. C'est donc un accessoire très pratique pour aider l'électricien dans les cas où il n'est pas possible d'installer les câbles et conduits d'une seule traite. »

**Lanières EdgeClip :**

**fixation sur poutrelle métallique**

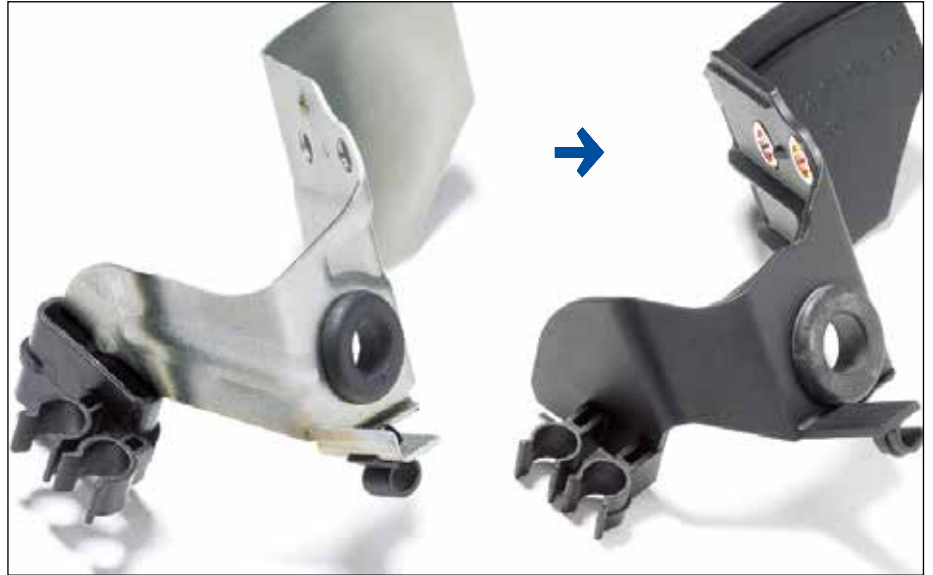
« Mes installateurs apprécient le fait de n'avoir qu'une seule référence en ce qui concerne la fixation sur une poutrelle ou un chemin de câble métallique et de pouvoir l'installer à la main par simple enfoncement. Lorsque l'on travaille en hauteur, ne pas se charger inutilement est plutôt un réel avantage, tout comme éviter de redescendre trop souvent pour quelques références manquantes. D'où l'importance de rationaliser nos produits et de préférer la solution EdgeClip. » ■



## Compétences en Ingénierie



Vous avez des projets innovants. Nous vous accompagnons dans la conception, le développement et l'industrialisation



Remplacer le métal par du plastique pour réduire le poids et intégrer des éléments fonctionnels.

Fort d'une présence mondiale avec 12 sites de production, HellermannTyton dispose d'un atout majeur constitué de bureaux d'études, reliés entre eux, implantés sur les 5 continents.

Avec une expertise permettant d'intervenir sur l'ensemble du cycle de vie d'un produit, HellermannTyton conçoit, industrialise, fabrique, teste et prend en charge le développement de nouvelles solutions pour le compte de ses clients.

Nous nous appuyons sur notre expérience et sur notre expertise technique pour développer ensemble de nouvelles solutions sur mesure.

### Des sites de production et des départements de Recherche & Développement, à votre service, et au service de vos clients

Particulièrement habitués aux demandes spécifiques, complexes, et parfois urgentes, nos bureaux d'études proposent

un niveau élevé de compétences grâce à un dialogue étroit et une interaction continue avec nos clients. Ils offrent aussi des services complémentaires : conseil, expertise, soutien, formation,...

Nos chefs de projets, nos ingénieurs et nos dessinateurs interviennent partout en France et à l'international. Ils se déplacent régulièrement chez nos clients. Tout au long du processus, nos équipes offrent un suivi technique et humain de qualité.

### Des avantages liés à notre savoir-faire industriel

#### Économisez du temps de développement

Nos chefs de projets travaillent en coordination avec nos dessinateurs et nos clients lorsque nous développons une nouvelle solution. Cela raccourcit la phase de développement, même lorsqu'il s'agit de pièces dont les caractéristiques n'ont pas encore été complètement finalisées.

### Réduisez le poids

Remplacez le métal par du plastique sans faire de compromis sur la qualité et les performances. Les pièces moulées par injection HellermannTyton offrent une liberté totale de conception géométrique, permettant une intégration plus aisée d'autres éléments fonctionnels. Grâce aux propriétés des différents polyamides, ces pièces sont également résistantes à la corrosion.

### Limitez la diversité des composants

Grâce à notre analyse du marché et à notre expérience, nous sommes capables de créer de nouvelles solutions vous offrant une réduction du nombre de références et une baisse des coûts. ■

Pascal Cherdo  
Bureau d'études



Bernard Mignot  
Chef de projets



Une longueur d'avance pour l'industrie de demain  
Exemples de développements :



## 1 - Développement d'élément de fixation en plastique pour réservoirs hydrauliques

La solution existante était composée d'un assemblage de plusieurs pièces métalliques et d'un clip circulaire en plastique. La fermeture de ce clip devait être réalisée à l'aide d'une pince métallique. La mise en œuvre de cette solution était donc à la fois fastidieuse et onéreuse.

La solution que nous avons développée consiste en un élément de fixation plastique monobloc. Le remplacement de solutions métalliques par des solutions plastiques offre des gains de poids, de coûts et permet de produire rapidement en grande quantité.

## 2 - Développement d'un élément de fixation pour profilés en aluminium

L'installation sécurisée et le routage de câbles photovoltaïques ont toujours représenté une difficulté. Notre dernière solution de fixation répondant à cette problématique est constituée d'un



support plastique adapté aux profilés en aluminium et d'un clip rotatif pour un routage parallèle.

Cette solution plastique est fabriquée à partir d'un polyamide résistant aux UV.

La base du clip vient se glisser facilement dans le profilé. Ce produit unique offre aussi une économie prix/pièce. ■



## Une journée avec...

### Témoignages employés

**Fanny Abran, 29 ans**  
**Planning / Ordonnancement**

**Servir le client en temps et en heure**

Depuis 3 ans, Fanny a choisi HellermannTyton qui venait juste d'agrandir son site de production avec l'achat de 15 nouvelles presses et souhaitait muscler et optimiser ses flux et process de production.

« Ça tombait bien : j'étais spécialisée en ordonnancement. Mais j'avoue qu'intégrer une grande entreprise dans le secteur industriel à dimension internationale, au sein d'une fonction transversale, m'a plus instantanément », explique Fanny. Aujourd'hui, sa mission principale est d'ordonner la production sur les 41 presses à partir du carnet de commandes et des prévisions dans le système. « Je m'assure que les moules sont bien changés en temps et en heure et rectifie le planning selon les "petits" soucis quotidiens ». Basée à Trappes, le



bureau de Fanny se situe à quelques kilomètres seulement de Coignières, notre centre logistique et stock central Européen, où sont envoyées la plupart des pièces pour conditionnement. Histoire de démontrer encore un peu plus son implication au coeur du métier.

« J'adore l'idée d'établir le planning de priorité de conditionnement ainsi que le planning des commandes hebdomadaires chez les sous-traitants. Je suis ainsi associé à des enjeux stratégiques. C'est d'ailleurs tout l'intérêt de mon poste aujourd'hui ». ■

**Boris Brouillet, 30 ans**  
**Dessinateur projet**

**Un grand groupe à dimension familiale**

Boris travaille depuis quelques mois chez HellermannTyton France comme dessinateur projet au sein du bureau d'étude. Après une expérience dans le domaine de la cosmétique, il a fait le choix d'une entreprise avec une forte identité ou l'esprit d'équipe est un atout.

« Je cherchais un grand groupe à dimension familiale, où le management est direct et l'ambiance de travail agréable. Cela me correspond assez bien », raconte Boris. Et d'ajouter : « nous avons la chance de travailler dans un secteur en développement constant et en perpétuelle évolution. C'est tout de même agréable de travailler pour une société leader sur son marché. ». Boris apporte quotidiennement ses qualités de dessinateur pour l'élaboration de solutions autour du câble toujours plus



perfectionnées. « Même si mes tâches restent techniques, nous sommes dans un métier où la communication entre collègues et entre services est essentielle ». La suite, Boris la voit plutôt variée. « À l'avenir,

je souhaite monter en compétences sur mon poste et pourquoi pas évoluer en interne. C'est une vraie opportunité que nous offre HellermannTyton ». ■



# L'entreprise à votre service

## Denise Dehove, 54 ans Atelier identification

### HellermannTyton, un savoir-faire unique

L'atelier identification, c'est son lieu de travail. Œuvrer avec les machines de production, c'est son quotidien. Pour cela, il faut de l'organisation et avoir un certain sens des priorités.

« Mon quotidien est de gérer la production de certaines solutions d'identification comme les bagues repères WIC ou les gaines et manchons en caoutchouc silicone SLP... tout en m'occupant de la partie marquage et conditionnement. Le plus important ? L'organisation. Pour ma part, je travaille en lien direct avec mon responsable hiérarchique et mes journées sont bien chargées. J'ai commencé par 5 ans à l'atelier conditionnement au moulage avant de changer de poste pour rejoindre l'atelier identification où j'occupe



mon poste avec sourire et bonne humeur depuis 11 années. **HellermannTyton est une entreprise qui a fait ses preuves depuis**

de nombreuses années et qui a **un savoir-faire unique en termes de qualité.** » ■

## Charlotte Hurst, 23 ans Technico Commerciale secteur Est HellermannTyton, proche de ses clients

Etre au plus proche des clients est un enjeu de taille. C'est le travail de Charlotte, elle nous raconte son quotidien.

« Mon métier s'articule autour de plusieurs axes. Le développement du chiffre d'affaires sur ma région, la prospection de nouveaux marchés, la fidélisation des clients, ainsi que le développement de nouveaux produits. L'idée est d'orchestrer les visites auprès de nos clients aux profils très diversifiés : installateurs, industriels, distributeurs,... Il faut donc faire en sorte que chacun de ces interlocuteurs soient entourés afin de les fidéliser, et de les mettre au courant des actualités autour de HellermannTyton. **Il faut adapter mes approches et mes argumentaires pour cibler au mieux les interlocuteurs. Ma mission est de promouvoir nos meilleures solutions autour du câble. Il faut une très grande qualité de relationnel à ce niveau-là, il faut faire de chaque client une priorité. Plusieurs missions**



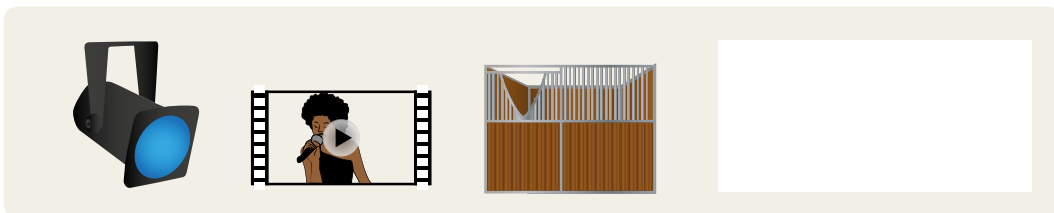
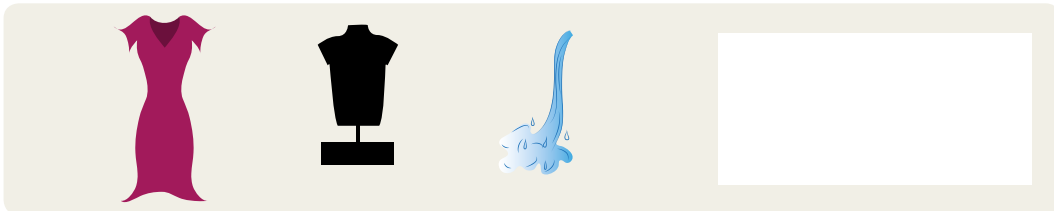
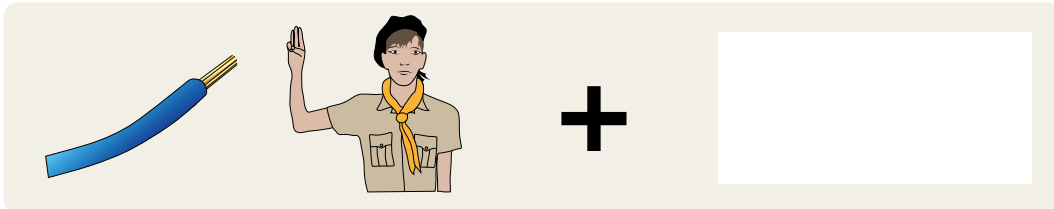
**me sont confiées au quotidien : arbitrer des décisions, monter des projets, définir et réaliser de nouveaux objectifs,... Ce que j'apprécie le plus dans ce métier ? Je ne suis pas seule, l'idée est de travailler en équipe**

**notamment sur le terrain en collaboration avec les agences de distribution. Mes perspectives professionnelles sont regroupées autour d'un même souhait : la communication, l'écoute et le partage.** » ■

# Amusez-vous avec HellermannTyton !

## JEU RÉBUS

Faites preuve d'esprit, et tentez de résoudre les 3 rébus ci-dessous. Pour gagner, il vous suffit de deviner le sens des successions de dessins qui, à travers les sons qu'ils évoquent, permettent de retrouver trois de nos meilleures solutions autour du câble !



## ➔ À GAGNER...

...Un grand de la musique.

iPod shuffle : le prêt-à-porter en couleurs.

Avec boutons, VoiceOver et listes de lecture. C'est un Best Of.

Merci de renvoyer vos réponses avec vos coordonnées par E-mail : [jeuconours@HellermannTyton.fr](mailto:jeuconours@HellermannTyton.fr) • Date limite d'envoi : 14 / 07 / 2014

Bravo à Monsieur Jean-Pierre Royer (Transport Bombardier), heureux gagnant du jeu des 7 erreurs paru dans Le Lien N°22.



## 🗨 CONTACTEZ-NOUS !

Nos experts se feront un plaisir de vous aider à tout moment.

- Informations produits
- Informations techniques
- Commandes
- Conseils personnalisés



Accueil HellermannTyton

**+33 (0)1 30 13 80 00**

Appel non surtaxé.

