



électro magazine

Le magazine de la filière électrique

N° 95 - OCTOBRE 2017

www.electromagazine.fr - ISSN 1779-9899 - 9.00 €

e-robur > MATERIEL DE CONNEXION

**SHARK
SIXEIGHT**
series 68
BOITES DE JONCTION



- Protection totale contre l'eau et la poussière
- Conforme à la Norme EN 60529 : Protection IP68
10 mètres avec certification Intertek
- Solutions techniques innovantes et brevetées
- Design innovant



Voir page 13

e-robur > Connexion

..... *les outils qui gagnent
du temps*

www.agi-robur.com

**Profession installateur/
prescripteur**

Climcare : un savoir-faire
qui s'exporte aux Seychelles

Profession fabricant

RAM : innovation,
qualité et service

Profession négociant

Socotec Nantes : inauguration
des nouveaux locaux

Technologie

Outillage et équipements
de protection
pour les électriciens

Produits et nouveautés

HellermannTyton lance
Flexiack, l'embase adhésive
flexible



PRODUITS ET NOUVEAUTÉS



Embase adhésive flexible FMB4APT-I adaptée aux surfaces avec un angle obtu



Embase adhésive flexible FMB4APT-I adaptée aux surfaces concaves ou convexes

La souplesse de l'embase permet d'adopter de multiples positions tout en assurant une accroche puissante et pérenne grâce à un adhésif de qualité.

Afin d'organiser ses câblages en armoires, en coffrets ou sur machines et équipements, l'embase adhésive flexible FlexTack représente une solution polyvalente, pour venir router des fils et câbles sur une surface lisse plane, courbe ou anguleuse. HellermannTyton lance ici un produit innovant et unique élargissant son offre d'embases adhésives standards et premium (version SolidTack).

Avec sa gamme d'embases adhésives de section carrée standard ou SolidTack (avec adhésif surpuissant), HellermannTyton répond aux applications ne pouvant adopter une solution de vissage et nécessitant un perçage. Pour des raisons techniques ou de coût, l'embase adhésive, à combiner avec un collier de serrage, présente un atout de premier ordre sur des surfaces propres, lisses et planes.

Seulement, il est parfois nécessaire de coller une embase sur une surface concave ou convexe, voire sur une arête entre deux plans inclinés. Proposée en sachet de 100 unités, la FlexTack vient répondre à cette problématique récurrente. Cette nouvelle embase adhésive réalisée en polyamide 6.6 haute température a été conçue et produite en Allemagne par HellermannTyton.

Solution technique

En réponse à des supports et environnements contraignants, HellermannTyton a mis au point son embase FlexTack, flexible et munie du même adhésif que les embases SolidTack, à savoir un adhésif acrylique puissant, dense, homogène et imperméable utilisé pour les embases de premier choix SolidTack. Cet adhésif résiste aux coupures et aux déchirures. « L'adhésif que nous avons sélectionné présente une excellente aptitude au vieillissement et une parfaite cohésion entre la couche adhésive et le socle plastique au sein de l'embase », explique **Maude Pucci**, chef de produits fixations. Pour en faciliter le retrait, le film protecteur dépasse volontairement. Le temps de pose s'en retrouve accéléré. Solution innovante et unique sur le marché, la FlexTack a été introduite en France en septembre 2017. Cette embase carrée aux dimensions

HellermannTyton lance FlexTack, l'embase adhésive flexible



L'embase FlexTack en application sur un support anguleux.

uniques (28 x 28 mm) existe en noir ou en blanc. Elle adhère notamment aux surfaces à faible énergie, telles que les plastiques PE et PP, ainsi qu'aux surfaces peintes ou vernies. L'embase FlexTack dispose d'une température atteignant 105 °C en continu (et jusqu'à 125 °C pendant cinq cents heures).

En combinaison avec des colliers de 5,4 mm de large

L'embase FlexTack est conçue pour recevoir un collier de largeur 5,4 mm suivant deux orientations possibles au choix de l'opérateur. Lors de la pose et du « collage » de l'embase, ce dernier doit éviter d'emprisonner de l'air entre le support et la couche adhésive pour une utilisation optimale et dans les meilleures conditions.

Les bonnes pratiques d'installation

Les surfaces doivent être sèches, exemptes de poussière, d'huile, d'oxyde, de lubrifiant et autres impuretés. La surface de collage doit être nettoyée au préalable avec un chiffon propre et un solvant approprié. Une fois ceci fait, il convient impérativement de laisser sécher à l'air libre. Ensuite, retirer la pellicule protectrice de l'adhésif et veiller à ne pas toucher celle-ci avec les doigts. Appliquer fermement l'embase sur la surface d'accueil avec le pouce, appuyer pendant plusieurs secondes en veillant à ce qu'elle suive la courbure du support. Il est très fortement conseillé d'attendre plusieurs heures pour que l'adhérence atteigne sa valeur optimale avant d'appliquer une charge sur l'embase. ■

Michel Laurent