

Informations sur les températures d'installation et d'utilisation pour les colliers de serrage plastiques HellermannTyton

Cher Client,

Veillez noter que la **température d'installation minimale recommandée** pour nos colliers de serrage en plastique est différente de la **température d'utilisation spécifiée** (températures d'utilisation en continu selon la norme UL 746B).

La température d'installation minimale recommandée pour les colliers de serrage en plastique HellermannTyton est de +5 °C et ne doit pas être inférieure à cette valeur.

Vu l'importance de la température d'installation, une question se pose :

Pourquoi y a-t-il une telle différence entre la température d'installation minimale recommandée et la plage de températures d'utilisation ?

Lorsque la bande est insérée dans la tête du collier, le cliquet doit être suffisamment flexible pour « basculer » sur le crantage de la bande sans se rompre. A partir de +5 °C, le collier est suffisamment flexible et peut être facilement mis en place sans risque de casse. Si la température d'installation est inférieure à +5 °C, le collier perd en flexibilité et la mise en œuvre de celui-ci sans casser n'est plus garantie.

Une fois que le collier est définitivement serré, il est dans un état statique. La température d'installation n'a alors plus d'importance. C'est pour cette raison que les colliers de serrage peuvent être exposés à des températures inférieures et/ou supérieures, dans la limite de la plage de températures d'utilisation spécifiée (températures d'utilisation en continu selon la norme UL 746B).

Veillez également tenir compte de nos conditions optimales de stockage, notamment pour nos colliers en polyamide plus sensibles à l'humidité relative.

Date de publication : janvier 2016

Matière	Températures d'utilisation	Température d'installation minimale = +5 °C
Ethylène-TétraFluoréthylène – E/TFE (Tefzel®)	De -80 °C à +170 °C	
Polyamide 6.6 Modifié chocs (PA66HIR)	De -40 °C à +80 °C, (+105 °C, 500 h)	
Polyamide 6.6 Modifié chocs, haute température (PA66HIRHS)	De -40 °C à +105 °C	
Polyacétal (POM)	De -40 °C à +90 °C, (+110 °C, 500 h)	
Polyamide 11 (PA11) & Polyamide 12 (PA12)	De -40 °C à +85 °C, (+105 °C, 500 h)	
Polyamide 6.6 (PA66)	De -40 °C à +85 °C, (+105 °C, 500 h)	
Polyamide 6.6 Haute température (PA66HS)	De -40 °C à +105 °C	
Polyamide 6.6 Stabilisé UV (PA66W)	De -40 °C à +85 °C, (+105 °C, 500 h)	
Polypropylène (PP)	De -40 °C à +115 °C	
Polyuréthane (TPU)	De -40 °C à +85 °C	
Polyamide 6.6 Chargé de particules métalliques (PA66MP)	De -40 °C à +85 °C, (+105 °C, 500 h)	
Polypropylène chargé de particules métalliques (PPMP)	De -40 °C à +115 °C	
Polyamide 4.6 (PA46)	De -40 °C à +150 °C (5.000 h), (+195 °C, 500 h)	
Polyamide 6.6 V0 (PA66V0)	De -40 °C à +85 °C	
Polyoléfine (PO)	De -40 °C à +90 °C	
Polyétheréthercétone (PEEK)	De -55 °C à +240 °C	

Les informations matériau ci-dessus sont fournies à titre indicatif et ne peuvent se substituer à des essais de validation. Pour plus de détails, veuillez consulter nos fiches techniques matière. Tefzel® est une marque déposée de DuPont.